

スルースバルブ

実施日 令和7年 12月 16日(火)

装置区分	点検整備			年点検	判定基準	摘要
	点検項目	点検内容				
設備全般	清掃状態	C	<input type="radio"/>	ひどい汚れがなければよい		
扉体	振動・異常音	S	<input type="radio"/>	振動・異常音がなければよい		
	ボルトナット	E	<input type="radio"/>	ボルトナットのゆるみ・脱落がなければよい		
充水バルブ	作動	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい		
	漏水	E	<input type="radio"/>	漏水がなければよい		
ケーシング	損傷・摩耗	E	<input type="radio"/>	損傷・摩耗がなければよい		
空気弁	作動	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい		
	損傷・摩耗	E	<input type="radio"/>	損傷・摩耗がなければよい		
開閉装置	電動機	異音・振動・過熱	E H S	<input type="radio"/>	異音・振動・過熱がなければよい	
	絶縁抵抗	M	<input type="radio"/>	0.2MΩ以上の絶縁抵抗であればよい	実測値100MΩ以上	
	電磁ブレーキ	作動・損傷	A	/	作動し、損傷がなければよい	
	減速機	異音・振動	E	<input type="radio"/>	異音・振動がなければよい	
	取付ボルト	ゆるみ・脱落	E.T	<input type="radio"/>	ゆるみ・脱落がなければよい	
	スピンドル	給油状態・摩耗損傷	E.L	<input type="radio"/>	油分があり、摩耗損傷がなければよい	グリースモリHDNo.1を給油
		異常音・振動	E	<input type="radio"/>	異常音・振動がなければよい	
	開度計	作動・指針のくるい	E	<input type="radio"/>	正常に作動し、指針のくるいがなければよい	
		損傷	E	<input type="radio"/>	損傷がなければよい	
	上下限リミットスイッチ	作動状態	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
機側操作盤	全般	外観・清掃状態	C	<input type="radio"/>	ひどい汚れがなければよい	
		内部乾燥状態	E	<input type="radio"/>	内部が乾燥していればよい	
	表示灯	ランプテスト	E	<input type="radio"/>	表示灯が正常に点灯、消灯すればよい	
	押釦スイッチ	作動	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
	電流計	電流値	M	<input type="radio"/>	定格電流以下であればよい	上昇 2.3A 下降 2.3A
	電圧計	電圧値	M	<input type="radio"/>	±10%以内であればよい	表示値 210V

点検整備項目									
X	取替	C	清掃	W	分解	E	目視	A	調整
M	測定	T	増締	H	指触	S	聴覚	D	動作確認
L	給油脂（補油又は塗油およびグリースによる給油）								

特記事項									
モーター定格 (30分定格) AC220V 60Hz 3.9A 0.75Kw×4P									

- ※ Eには、取り付いている計器の読みを含む。
- ※ □印は、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測する。
- ※ 点検結果は、○《良好》×《異常》／《未点検》による。

スルースバルブ

実施日 令和 7 年 12 月 16 日 (火)

装置区分	点 檢 整 備			年点検	判 定 基 準	摘 要
	点 檢 項 目	点 檢 内 容				
機側操作盤	開 度 計	作動・指針のくるい	E	<input type="radio"/>	正常に作動し、指針のくるいがなければよい	
	配 線	端 子 締 付 状 態	T	<input type="radio"/>	ゆるみがなければよい	
	配 線	配 線 状 態	E	<input type="radio"/>	熱などにより被覆が損傷していなければよい	
	端 子 台	腐 食	E	<input type="radio"/>	腐食していなければよい	
	フ ザ ー ・ チ アイム	吹 鳴	D	<input type="radio"/>	ブザー・チャイムが吹鳴すればよい	
	電 磁 開 閉 器	接 点 の 摩 耗 ・ 発 鏽	E・S	<input type="radio"/>	接点の摩耗・発錆がなければよい	
	補 助 リ レ 一	接 点 の 摩 耗 ・ 発 鏽	E・S	<input type="radio"/>	接点の摩耗・発錆がなければよい	
	3 E リ レ 一	作 動	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	テストボタンで作動確認
	し や 断 器	作 動	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
配線	非常停止ボタン	作 動	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
	運 転 時 間 計	積 算 運 転 時 間	E	<input type="radio"/>	正常に作動することを確認し記録する	
	電 源 ケ ーブ ル	取 付 状 態	E	<input type="radio"/>	正常な状態であればよい	
	配 線	取 付 状 態 ・ 損 傷	E	<input type="radio"/>	正常な状態で、損傷がなければよい	
塗装	ケ ー ブ ル	浸 水	E	<input type="radio"/>	浸水していなければよい	
	基 礎 コンクリート	絶 縁 抵 抗	M	<input type="radio"/>	0.2MΩ以上の絶縁抵抗値であればよい	実測値100MΩ以上
	ケ ー シ ン グ	亀 裂 ・ ふ く れ	E	<input type="radio"/>	亀裂・割れなどの損傷がなければよい	
	開 閉 装 置	はくり・発錆・劣化	E	<input type="radio"/>	はくり・発錆・劣化がなければよい	
	ケ ー シ ン グ	亀 裂 ・ ふ く れ	E	<input type="radio"/>	亀裂・ふくれがなければよい	
	開 閉 装 置	はくり・発錆・劣化	E	<input type="radio"/>	はくり・発錆・劣化がなければよい	

点 檢 整 備 項 目								
X	取替	C	清掃	W	分解	E	目視	A
M	測定	T	増締	H	指触	S	聴覚	D
L	給油脂 (補油又は塗油およびグリースによる給油)							

## 特記事項

- ※ Eには、取り付いている計器の読みを含む。
- ※ □印は、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測する。
- ※ 点検結果は、○《良好》×《異常》／《未点検》による。

## 水道用副バルブ

ス ル ー ス バ ル ブ  
( 手 動 )

実施日 令和 7 年 12 月 16 日 (火)

装 置 区 分	点 檢 整 備			年点検	判 定 基 準	摘 要	
	点 檢 項 目	点 檢 内 容					
設 備 全 般		清 掃 状 態		C <input type="radio"/>	ひどい汚れがなければよい		
扉 体	全 般	振 動	・ 異 常 音	S <input type="radio"/>	振動・異常音がなければよい		
		ボルトナット	ナット	E <input type="radio"/>	ボルトナットのゆるみ・脱落がなければよい		
充 水 バ ル ブ	ケ ー シ ン グ	作 動		D <input type="radio"/>	正常に作動すればよい		
		漏 水		E <input type="radio"/>	漏水がなければよい		
ケ ー シ ン グ		損 傷	・ 摩 耗	E <input type="radio"/>	損傷・摩耗がなければよい		
基 础 コンクリート				E <input type="radio"/>	亀裂・割れなどの損傷がなければよい		
塗 装	ケ ー シ ン グ	亀 裂	・ ふ く れ	E <input type="radio"/>	亀裂・ふくれがなければよい		
		はくり	・ 発 鑄	E <input type="radio"/>	はくり・発鑄・劣化がなければよい		
開 閉 装 置	ケ ー シ ン グ	亀 裂	・ ふ く れ	E <input type="radio"/>	亀裂・ふくれがなければよい		
		はくり	・ 発 鑄	E <input type="radio"/>	はくり・発鑄・劣化がなければよい		

点 檢 整 備 項 目								
X	取替	C	清掃	W	分解	E	目視	A
M	測定	T	増縮	H	指触	S	聴覚	D
L	給油脂（補油又は塗油およびグリースによる給油）							

特記事項
------

- ※ Eには、取り付いている計器の読みを含む。
- ※ □印は、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測する。
- ※ 点検結果は、○《良好》×《異常》／《未点検》による。

機 側 操 作 盤

実施日 令和 7 年 12 月 16 日 (火)

装置区分	点 檢 整 備			年点検	判 定 基 準	摘要要
	点 檢 項 目	点 檢 内 容				
機側操作盤	全般	外観・清掃状態	C	<input type="radio"/>	ひどい汚れがなければよい	
	盤面	盤面扉の開閉・施錠	D	<input type="radio"/>	盤面扉の開閉・施錠ができればよい	
		押釦・切替スイッチの動作	D	<input checked="" type="radio"/>	正常に動作すればよい	
		電圧計・電流計の指示	E	<input type="radio"/>	正常に指示すればよい	
		ランプ指示	E	<input type="radio"/>	正常に指示すればよい	
	盤内	開度計の指示	E	<input type="radio"/>	正常に指示すればよい	
		配線端子の締付状態	E	<input type="radio"/>	ゆるみがなければよい	
		配線の状態	E	<input type="radio"/>	熱などにより被膜が損傷していなければよい	
		電磁開閉器の作動状況	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
		補助リレーの作動状況	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
		3 E (又はサーマル) リレーの作動状況	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	設定値 4A 4S
		絶縁抵抗	M	<input type="radio"/>	0.2MΩ以上の絶縁抵抗があればよい	実測値100MΩ以上

点 檢 整 備 項 目								
X	取替	C	清掃	W	分解	E	目視	A
M	測定	T	増締	H	指触	S	聴覚	D
L	給油脂 (補油又は塗油およびグリースによる給油)							

## 特記事項

- ※ Eには、取り付いている計器の読みを含む。
- ※ □印は、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測する。
- ※ 点検結果は、○《良好》×《異常》／《未点検》による。