

ジェットフローゲート

実施日 令和 7 年 12 月 16 日 (火)

装置区分	点 檢 整 備			年点検	判 定 基 準	摘 要
	点 檢 項 目	点 檢 内 容				
設 備 全 般	清 掃 状 態	C	<input type="radio"/>	ひどい汚れがなければよい		
扉 体	全 般	振 動 ・ 異 常 音	S	<input type="radio"/>	振動・異常音がなければよい	
		ボルトナット	E	<input type="radio"/>	ボルトナットのゆるみ・脱落がなければよい	
ケ ー シ ン グ	損 傷 ・ 摩 耗	E	<input type="radio"/>	損傷・摩耗がなければよい		
開 閉 装 置	電 動 機	異 音 ・ 振 動 ・ 過 熱	E S	<input type="radio"/>	異音・振動・過熱がなければよい	
		絶 縁 抵 抗	M	<input type="radio"/>	0.2MΩ以上の絶縁抵抗であればよい	実測値100MΩ以上
	電 磁 ブ レ ー キ	作 動 ・ 損 傷	A	<input type="radio"/>	作動し、損傷がなければよい	
	減 速 機	異 音 ・ 振 動	E	<input type="radio"/>	異音・振動がなければよい	
	取 付 ボ ル ト	ゆ る み ・ 脱 落	E.T	<input type="radio"/>	ゆるみ・脱落がなければよい	
	ス ピ ン ド ル	給 油 状 態 ・ 摩 耗 損 傷	E.L	<input type="radio"/>	油分があり、摩耗損傷がなければよい	グリースモリHDNo.1を給油
		異 常 音 ・ 振 動	E	<input type="radio"/>	異常音・振動がなければよい	
	開 度 計	作 動 ・ 指 针 の く る い	E	<input type="radio"/>	正常に作動し、指針のくるいがなければよい	
		損 傷	E	<input type="radio"/>	損傷がなければよい	
	上 下 限 リ ミ ツ スイ ッ チ	作 動 状 態	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
空 気 弁	損 傷 ・ 異 音 ・ 振 動	E	<input type="radio"/>	損傷・異音・振動がなければよい		
機 側 操 作 盤	全 般	外 観 ・ 清 掃 状 態	C	<input type="radio"/>	ひどい汚れがなければよい	
		内 部 乾 燥 状 態	E	<input type="radio"/>	内部が乾燥していればよい	
	表 示 灯	ランプテス ト	E	<input type="radio"/>	表示灯が正常に点灯、消灯すればよい	
	押 鉗 スイ ッ チ	作 動	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
	電 流 計	電 流 値	M	<input type="radio"/>	定格電流以下であればよい	上昇 8.5A 下降 8.0A
	電 壓 計	電 壓 値	M	<input type="radio"/>	±10%以内であればよい	表示値 210V
	開 度 計	作 動 ・ 指 针 の く る い	D	<input type="radio"/>	正常に作動し、指針のくるいがなければよい	

点 檢 整 備 項 目								
X	取替	C	清掃	W	分解	E	目視	A
M	測定	T	増締	H	指触	S	聴覚	D
L	給油脂（補油又は塗油およびグリースによる給油）							

## 特記事項

モーター定格 (30分)  
AC220V 60Hz 21.0A 5.5×4P

- ※ Eには、取り付いている計器の読みを含む。
- ※ □印は、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測する。
- ※ 点検結果は、○《良好》×《異常》／《未点検》による。

ジェットフローゲート

実施日 令和 7 年 12 月 16 日 (火)

装置区分	点 檢 整 備			年点検	判 定 基 準	摘 要
	点 檢 項 目	点 檢 内 容				
機側操作盤	流 量 計	管理所との流量誤差	E	<input type="radio"/>	流量誤差がなければよい	
	配 線	端 子 締 付 状 態	T	<input type="radio"/>	ゆるみがなければよい	
		配 線 状 態	E	<input type="radio"/>	熱などにより被覆が損傷していなければよい	
	端 子 台	腐 食	E	<input type="radio"/>	腐食していなければよい	
	ブ ザ ー ・ チ ア イ ム	吹 鳴	D	<input type="radio"/>	ブザー・チャイムが吹鳴すればよい	
	電 磁 開 閉 器	接 点 の 摩 耗 ・ 発 錫	E・S	<input type="radio"/>	接点の摩耗・発錫がなければよい	
	補 助 リ レ ー	接 点 の 摩 耗 ・ 発 錫	E・S	<input type="radio"/>	接点の摩耗・発錫がなければよい	
	3 E リ レ ー	作 動	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	テストボタンで作動確認
	し ゃ 断 器	作 動	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
配線	非常停止ボタン	作 動	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
	運 転 時 間 計	積 算 運 転 時 間	E	<input type="radio"/>	正常に作動することを確認し記録する	
	電 源 ケ ー ブ ル	取 付 状 態	E	<input type="radio"/>	正常な状態であればよい	
	配 線	取 付 状 態 ・ 損 傷	E	<input type="radio"/>	正常な状態で、損傷がなければよい	
		浸 水	E	<input type="radio"/>	浸水していなければよい	
塗装	ケ ー ブ ル	絶 縁 抵 抗	M	<input type="radio"/>	0.2MΩ以上の絶縁抵抗値であればよい	実測値100MΩ以上
	基礎コンクリート		E	<input type="radio"/>	亀裂・割れなどの損傷がなければよい	
	ケ ー シ ン グ	亀 裂 ・ ふ く れ	E	<input type="radio"/>	亀裂・ふくれがなければよい	
		はくり・発錫・劣化	E	<input type="radio"/>	はくり・発錫・劣化がなければよい	
	開 閉 装 置	亀 裂 ・ ふ く れ	E	<input type="radio"/>	亀裂・ふくれがなければよい	
		はくり・発錫・劣化	E	<input type="radio"/>	はくり・発錫・劣化がなければよい	

点 檢 整 備 項 目								
X	取替	C	清掃	W	分解	E	目視	A
M	測定	T	増締	H	指触	S	聴覚	D
L	給油脂（補油又は塗油およびグリースによる給油）							

## 特記事項

- ※ Eには、取り付いている計器の読みを含む。
- ※ □印は、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測する。
- ※ 点検結果は、○《良好》×《異常》／《未点検》による。

スルースバルブ

実施日 令和7年 12月 16日(火)

装置区分	点検整備			年点検	判定基準	摘要
	点検項目	点検内容				
設備全般	清掃状態	C	<input type="radio"/>	ひどい汚れがなければよい		
扉体	全般	振動・異常音	S	<input type="radio"/>	振動・異常音がなければよい	
		ボルトナット	E	<input type="radio"/>	ボルトナットのゆるみ・脱落がなければよい	
	充水バルブ	作動	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
		漏水	E	<input type="radio"/>	漏水がなければよい	
ケーシング	損傷・摩耗	E	<input type="radio"/>	損傷・摩耗がなければよい		
開閉装置	電動機	異音・振動・過熱	E H S	<input type="radio"/>	異音・振動・過熱がなければよい	
		絶縁抵抗	M	<input type="radio"/>	0.2MΩ以上の絶縁抵抗であればよい	実測値100MΩ以上
	電磁ブレーキ	作動・損傷	A	<input type="radio"/>	作動し、損傷がなければよい	
	減速機	異音・振動	E	<input type="radio"/>	異音・振動がなければよい	
	取付ボルト	ゆるみ・脱落	E.T	<input type="radio"/>	ゆるみ・脱落がなければよい	
	スピンドル	給油状態・摩耗損傷	E.L	<input type="radio"/>	油分があり、摩耗損傷がなければよい	グリースモリHDNo.1を給油
		異常音・振動	E	<input type="radio"/>	異常音・振動がなければよい	
	開度計	作動・指針のくるい	E	<input type="radio"/>	正常に作動し、指針のくるいがなければよい	
		損傷	E	<input type="radio"/>	損傷がなければよい	
機側操作盤	上下限リミットスイッチ	作動状態	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
機側操作盤	全般	外観・清掃状態	C	<input type="radio"/>	ひどい汚れがなければよい	
		内部乾燥状態	E	<input type="radio"/>	内部が乾燥していればよい	
	表示灯	ランプテスト	E	<input type="radio"/>	表示灯が正常に点灯、消灯すればよい	
	押釦スイッチ	作動	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
	電流計	電流値	M	<input type="radio"/>	定格電流以下であればよい	上昇7.2A 下降7.5A
	電圧計	電圧値	M	<input type="radio"/>	±10%以内であればよい	表示値210V

点検整備項目								
X	取替	C	清掃	W	分解	E	目視	A
M	測定	T	増締	H	指触	S	聴覚	D
L	給油脂（補油又は塗油およびグリースによる給油）							

## 特記事項

モーター定格 (30分定格)  
AC220V 60Hz 15.0A 3.7Kw×4P

- ※ Eには、取り付いている計器の読みを含む。
- ※ □印は、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測する。
- ※ 点検結果は、○《良好》×《異常》／《未点検》による。

スルースバルブ

実施日 令和7年 12月 16日(火)

装置区分	点検整備			年点検	判定基準	摘要
	点検項目	点検内容				
機側操作盤	開度計	作動・指針のくるい	E	<input type="radio"/>	正常に作動し、指針のくるいがなければよい	
	配線	端子締付状態	T	<input type="radio"/>	ゆるみがなければよい	
		配線状態	E	<input type="radio"/>	熱などにより被覆が損傷していなければよい	
	端子台	腐食	E	<input type="radio"/>	腐食していなければよい	
	ブザー・チャイム	吹鳴	D	<input type="radio"/>	ブザー・チャイムが吹鳴すればよい	
	電磁開閉器	接点の摩耗・発錆	E・S	<input type="radio"/>	接点の摩耗・発錆がなければよい	
	補助リレー	接点の摩耗・発錆	E・S	<input type="radio"/>	接点の摩耗・発錆がなければよい	
	3Eリレー	作動	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	テストボタンにて作動確認
	しゃ断器	作動	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
配線	非常停止ボタン	作動	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
	運転時間計	積算運転時間	E	<input type="radio"/>	正常に作動することを確認し記録する	
	電源ケーブル	取付状態	E	<input type="radio"/>	正常な状態であればよい	
	配線	取付状態・損傷	E	<input type="radio"/>	正常な状態で、損傷がなければよい	
		浸水	E	<input type="radio"/>	浸水していなければよい	
塗装	ケーブル	絶縁抵抗	M	<input type="radio"/>	0.2MΩ以上の絶縁抵抗値であればよい	実測値100MΩ以上
	基礎コンクリート		E	<input type="radio"/>	亀裂・割れなどの損傷がなければよい	
	ケーシング	亀裂・ふくれ	E	<input type="radio"/>	亀裂・ふくれがなければよい	
		はくり・発錆・劣化	E	<input type="radio"/>	はくり・発錆・劣化がなければよい	
	開閉装置	亀裂・ふくれ	E	<input type="radio"/>	亀裂・ふくれがなければよい	
		はくり・発錆・劣化	E	<input type="radio"/>	はくり・発錆・劣化がなければよい	

点検整備項目								
X	取替	C	清掃	W	分解	E	目視	A
M	測定	T	増締	H	指触	S	聴覚	D
L	給油脂（補油又は塗油およびグリースによる給油）							

## 特記事項

- ※ Eには、取り付いている計器の読みを含む。
- ※ □印は、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測する。
- ※ 点検結果は、○《良好》×《異常》／《未点検》による。

機 側 操 作 盤

実施日 令和 7 年 12 月 16 日 (火)

装置区分	点 檢 整 備			年点検	判 定 基 準	摘要
	点 檢 項 目	点 檢 内 容				
機 側 操 作 盤	全 般	外 観 ・ 清 掃 状 態	C	<input type="radio"/>	ひどい汚れがなければよい	
	盤 面	盤面扉の開閉・施錠	D	<input type="radio"/>	盤面扉の開閉・施錠ができればよい	
		押鉗・切替スイッチの動作	D	<input checked="" type="radio"/>	正常に動作すればよい	
		電圧計・電流計の指示	E	<input type="radio"/>	正常に指示すればよい	
		ランプ指示	E	<input type="radio"/>	正常に指示すればよい	
	盤 内	開度計の指示	E	<input type="radio"/>	正常に指示すればよい	
		配線端子の締付状態	E	<input type="radio"/>	ゆるみがなければよい	
		配 線 の 状 態	E	<input type="radio"/>	熱などにより被膜が損傷していなければよい	
		電磁開閉器の作動状況	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
		補助リレーの作動状況	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
	3 E (又はサーマル) リレーの作動状況			D	<input type="radio"/>	設定値 16A 3S(発電・河川副) 設定値 22A 3S(河川主) テストボタンにて動作確認
	絶 縁 抵 抗			M	<input type="radio"/>	0.2MΩ以上の絶縁抵抗があればよい 実測値100MΩ以上
	流 量 計 関 係			配線端子の締付状態 配 線 の 状 態 ランプ指示 データ確認		
				E	<input type="radio"/>	ゆるみがなければよい 熱などにより被膜が損傷していなければよい 正常に指示すればよい 正常に指示すればよい

点 檢 整 備 項 目								
X	取替	C	清掃	W	分解	E	目視	A
M	測定	T	増締	H	指触	S	聴覚	D
L	給油脂（補油又は塗油およびグリースによる給油）							

## 特記事項

- ※ Eには、取り付いている計器の読みを含む。
- ※ □印は、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測する。
- ※ 点検結果は、○《良好》×《異常》／《未点検》による。