

制水ゲート

戸当金物
[ローラーゲート]

実施日 令和 7 年 12 月 17 日 (水)

装置区分	点検整備			年点検	判定基準	摘要
	点検項目	点検内容				
上部取外し部	全般	外観・清掃状態	E	○	ひどい汚れがなければよい	
	主ローラレール	損傷・変形	E	○	損傷、変形がなければよい	
	補助ローラレール	損傷・変形	E	○	損傷、変形がなければよい	
	レールサポート	損傷・変形	E	○	損傷、変形がなければよい	
	ボルトナット	ゆるみ・脱落	E	○	ゆるみ、脱落がなければよい	
	溶接部	わ	E	○	溶接部に割れ等欠陥がなければよい	
埋設部	全般	外観・清掃状態	E	/	ひどい汚れがなければよい	水中部に付き、点検不可
	主ローラレール	損傷・変形	E	/	損傷、変形がなければよい	
	補助ローラレール	損傷・変形	E	/	損傷、変形がなければよい	
	下部戸当たり	摩耗・変形・漏水	E	/	摩耗、変形、漏水がなければよい	
	側部戸当たり	摩耗・変形・漏水	E	/	摩耗、変形、漏水がなければよい	↓

点検整備項目								
X	取替	C	清掃	W	分解	E	目視	A
M	測定	T	増締	H	指触	S	聴覚	D
L	給油脂（補油又は塗油およびグリースによる給油）							

特記事項

- ※ Eには、取り付いている計器の読みを含む。
- ※ □印は、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測する。
- ※ 点検結果は、○《良好》×《異常》／《未点検》による。

制水ゲート

扉 体
[ローラーゲート①]

実施日 令和 7 年 12 月 17 日 (水)

装置区分	点 檢 整 備		年点検	判 定 基 準	摘 要
	点 檢 項 目	点 檢 内 容			
扉 体	全般	外観・清掃状態	E <input type="radio"/>	ひどい汚れがなければよい	
	構造全体	振動	E <input checked="" type="checkbox"/>	振動がなければよい	
		異常音	S <input type="radio"/>	異常音がなければよい	
		片吊り	E <input type="checkbox"/>	片吊りしていなければよい	
		たわみ・変形	E <input type="radio"/>	たわみ、変形していなければよい	
	扉体戸当り相対寸法	相対寸法関係	E <input type="radio"/>	戸当りとの相対寸法が適正であればよい	
	主桁	たわみ・変形	E <input type="radio"/>	たわみ、変形がなければよい	
	補助桁	たわみ・変形	E <input type="radio"/>	たわみ、変形がなければよい	
	スキンプレート	変形	E <input type="radio"/>	変形がなければよい	
		接手部の漏水	E <input type="radio"/>	漏水がなければよい	
		板厚の減少	E <input type="radio"/>	板厚の減少がなければよい	
支承部	水抜き穴	つまり	E <input type="radio"/>	水抜き穴につまりがなければよい	
	溶接	わかれ	E <input type="radio"/>	わわれがなければよい	
	全般	外観・清掃状態	E <input type="radio"/>	ひどい汚れがなければよい	
	ガイドローラ	回転状態	E <input type="checkbox"/>	正常に回転すればよい	回転することを確認
		摩耗・損傷	E <input type="checkbox"/>	摩耗、損傷がなければよい	
	ローラ軸及び軸受	摩耗・損傷	E <input type="checkbox"/>	摩耗、損傷がなければよい	
		給油状態	E <input type="checkbox"/>	潤滑油が適量であること	給油

点 檢 整 備 項 目								
X	取替	C	清掃	W	分解	E	目視	A
M	測定	T	増締	H	指触	S	聴覚	D
L	給油脂	(補油又は塗油およびグリースによる給油)						

特記事項

- ※ Eには、取り付いている計器の読みを含む。
- ※ □印は、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測する。
- ※ 点検結果は、○《良好》×《異常》／《未点検》による。

制水ゲート

扉 体
[ローラーゲート②]

実施日 令和 7 年 12 月 17 日 (水)

装置区分	点 檢 整 備		年点検	判 定 基 準	摘 要
	点 檢 項 目	点 檢 内 容			
水密部	全般	外観・清掃状態	E	<input type="checkbox"/> ひどい汚れがなければよい	清掃
	水密ゴム	損傷・老化・変形	E	<input type="checkbox"/> 損傷、老化、変形がなければよい	ひびが認められた（1箇所）
	漏水	水	E	<input type="checkbox"/> 漏水がなければよい	
	押え金具	損傷	E	<input type="checkbox"/> 損傷がなければよい	
	ボルトナット	ゆるみ・脱落	E	<input type="checkbox"/> ゆるみ、脱落がなければよい	

点 檢 整 備 項 目								
X	取替	C	清掃	W	分解	E	目視	A
M	測定	T	増締	H	指触	S	聴覚	D
L	動作確認 給油脂（補油又は塗油およびグリースによる給油）							

特記事項

- ※ Eには、取り付いている計器の読みを含む。
- ※ □印は、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測する。
- ※ 点検結果は、○《良好》×《異常》／《未点検》による。

制水ゲート

開 閉 装 置
[ワイヤーロープワインチ式①]

実施日 令和 7 年 12 月 17 日 (水)

装置区分	点 檢 整 備		年点検	判 定 基 準	摘要
	点 檢 項 目	点 檢 内 容			
電動機	全般	外観・清掃状態	E	<input type="radio"/>	ひどい汚れがなければよい
	電動機	電流・電圧	E	<input type="radio"/>	定格電流以下及び±10%以内であればよい 実測電圧 210V 実測値上昇 6.0A 下降 3.2A
		過熱	H	<input type="radio"/>	過熱がなければよい
		異音(音響)	S	<input type="radio"/>	異音がなければよい
		振動	E	<input type="radio"/>	振動がなければよい
	電磁ブレーキ	絶縁抵抗値計測	M	<input type="radio"/>	絶縁抵抗が0.2MΩ以上であればよい 実測値: 100MΩ以上
		作動状態	A	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい
		摩耗・間隔	M	<input type="radio"/>	ライニングの隙間が1mm以内、異常摩耗がない H15年度にライニングを取替 設定実測値0.33 < 基準値1mm
	減速機	損傷	E	<input type="radio"/>	損傷がなければよい
		取付ボルト	E	<input type="radio"/>	ゆるみ、脱落がなければよい
開放歯車	全般	外観・清掃状態	E	<input type="radio"/>	ひどい汚れがなければよい
	減速機	振動	E	<input type="radio"/>	振動がなければよい
		過熱	H	<input type="radio"/>	過熱がなければよい
		異音	S	<input type="radio"/>	異音がなければよい
	開放歯車	油量	L	<input type="radio"/>	潤滑油が適量であること
		取付ボルト	E	<input type="radio"/>	ゆるみ、脱落がなければよい
		歯当り・噛合・歯こぼれ	E	<input type="radio"/>	P.C.D付近の歯筋方向に65%以上の当たりがあればよい 歯面に損傷、摩耗がないこと
	開放歯車	バックラッシ	M	<input type="radio"/>	JIS 4級の規定値以内であればよい 基準 0.32~1.32mm 実測値 0.64mm
		給油状態	L	<input type="radio"/>	歯面に油膜が形成されればよい グリースG-1650を給油
	軸受メタル	摩耗	E	<input type="radio"/>	摩耗がなければよい
	取付ボルト	ゆるみ・脱落	E	<input type="radio"/>	ボルトのゆるみ、脱落がないこと

点 檢 整 備 項 目								
X	取替	C	清掃	W	分解	E	目視	A
M	測定	T	増締	H	指触	S	聴覚	D
L	給油脂	(補油又は塗油およびグリースによる給油)						

特記事項

AC 200V 60Hz 3.7w 6P/12P 定格電流 5.8A, 9.2A

- ※ Eには、取り付いている計器の読みを含む。
- ※ □印は、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測する。
- ※ 点検結果は、○《良好》×《異常》／《未点検》による。

制水ゲート

開 閉 装 置
[ワイヤーロープワインチ式②]

実施日 令和 7 年 12 月 17 日 (水)

装置区分	点 檢 整 備		年点検	判 定 基 準	摘要
	点 檢 項 目	点 檢 内 容			
軸継手	全般	外観・清掃状態	E	<input type="radio"/>	ひどい汚れがなければよい
		回転状態	E	<input type="radio"/>	正常に回転すればよい
	取付ボルト	ゆるみ・脱落	E	<input type="radio"/>	ボルトのゆるみ、脱落がないこと
ワイヤロープ	全般	外観・清掃状態	C	<input type="radio"/>	ひどい汚れがなければよい
	ワイヤロープ	給油状態	L	<input type="radio"/>	油分があればよい
		素線切れ	E	<input type="radio"/>	素線の10%以上の素線切れがなければよい
		変形・発錆	E	<input type="radio"/>	変形、発錆がなければよい
		摩耗・損傷	M	<input type="radio"/>	摩耗・損傷がなければよい 設計値 18.0mm 実測値:左岸18.15mm右岸18.26mm
その他	ロープ端	ロックナットの緩み	A	<input type="radio"/>	ナットのゆるみがなければよい ボルトの増し締め
	巻上ドラム	摩耗	E	<input type="radio"/>	摩耗がなければよい
	全般	外観・清掃状態	E	<input type="radio"/>	ひどい汚れがなければよい
	開度計	作動	E	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい
	休止装置	作動	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい
	リミットスイッチ類	ゲートの吊り具合	E	<input type="radio"/>	ゲートを具合よく吊っている
	力バー類	作動	D	<input type="radio"/>	正常に作動し所定の位置で検出すること
	機械台	損傷・変形	E	<input type="radio"/>	損傷・変形がなければよい

点 檢 整 備 項 目								
X	取替	C	清掃	W	分解	E	目視	A
M	測定	T	増縮	H	指触	S	聴覚	D
L	給油脂	(補油又は塗油およびグリースによる給油)						

特記事項

- ※ Eには、取り付いている計器の読みを含む。
- ※ □印は、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測する。
- ※ 点検結果は、○《良好》×《異常》／《未点検》による。

制水ゲート

機 側 操 作 盤

実施日 令和 7 年 12 月 17 日 (水)

装置区分	点 檢 整 備			年点検	判 定 基 準	摘要
	点 檢 項 目	点 檢 内 容				
機側操作盤	全般	外観・清掃状態	C	<input type="radio"/>	ひどい汚れがなければよい	
	盤面	盤面扉の開閉・施錠	D	<input type="radio"/>	盤面扉の開閉・施錠ができればよい	
		押釦・切替スイッチの動作	D	<input type="radio"/>	正常に動作すればよい	作動確認
		電圧計・電流計の指示	E	<input type="radio"/>	正常に指示すればよい	
		ランプ指示	E	<input type="radio"/>	正常に指示すればよい	
	内盤	開度計の指示	E	<input type="radio"/>	正常に指示すればよい	
		配線端子の締付状態	E	<input type="radio"/>	ゆるみがなければよい	
		配線の状態	E	<input type="radio"/>	熱などにより被膜が損傷していなければよい	
		電磁開閉器の作動状況	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
		補助リレーの作動状況	D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい	
	3E (又はサーマル) リレーの作動状況			D	<input type="radio"/>	正常に作動すればよい 設定状態 1-3E 9.4A 3S 1-1E 7.5A 5S 2-3E 6.0A 3S 手動強制作動確認済
	絶縁抵抗			M	<input type="radio"/>	0.2MΩ以上の絶縁抵抗があればよい 実測値: 100MΩ以上

点 檢 整 備 項 目								
X	取替	C	清掃	W	分解	E	目視	A 調整
M	測定	T	増縮	H	指触	S	聴覚	D 動作確認
L	給油脂 (補油又は塗油およびグリースによる給油)							

特記事項

主電動機 AC 220V×60Hz 1.5Kw×6P

- ※ Eには、取り付いている計器の読みを含む。
- ※ □印は、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測する。
- ※ 点検結果は、○《良好》×《異常》／《未点検》による。