

CRスラブ II型

側溝補修用 製品

種別	登録技術
番号	C1302
区分	製品

適用工種 (キーワード)	LEVEL1	共通工	キーワード	品質向上	○
	LEVEL2	排水構造物		安全性向上	
	LEVEL3	水路工		環境負荷低減	○
	LEVEL4	その他		コスト縮減	
従来工法	現場打ち側溝補修			リサイクル性向上	

**長年経過し傷んだ側溝を
独自の新工法で補修できる！**



技術の概要

既設の現場打ち側溝の上部をカット又はハツリにより除去、その上にCRスラブII型を設置し、上下を無収縮モルタルで一体化させ、側溝上部をリメイクする技術です。

<特長>

1. アジャスターボルトによる簡単な不陸調整
2. 無収縮モルタルによる養生時間短縮、早期解放
3. 様々な寸法の現場打ち側溝へ対応
4. 維持管理など施工後の供用を考えた蓋構造

施工方法・標準断面図

1. 工事前

2. 側溝上部切断

3. CRスラブII型据付

4. ボルトで高さ調整

5. グラウト型枠セット

6. グラウト注入

7. 据付完了

8. 完成

標準断面図: 500~900, 100~200, 300~500, 100~200. CRスラブII型, グラウト, グラウト孔, アジャスターボルト, 既設側溝.

単価・歩掛	設定	○	「建設工事積算基準第15編単価」「公共工事設計資材単価(HP)」
	参考	—	—
実績	H28	11件	玉湯吾妻山線三成工区防災安全交付金(交通安全)工事
	H29	9件	町道中条174号線道路側溝整備工事(隠岐の島町役場)
	H30	5件	市道惣津七類線側溝改良工事(松江市役所)

他機関評価 NETIS登録 CG-120034-A (掲載期間終了技術)

問合せ先	会社名	和光産業(株)
	TEL	0852-52-6112
	E-mail	sales@wakoh-pc.co.jp

技術のURL <http://www.wakoh-pc.co.jp/entrylist/crslab2/>