

島根原子力発電所の運転状況（平成21年4月）

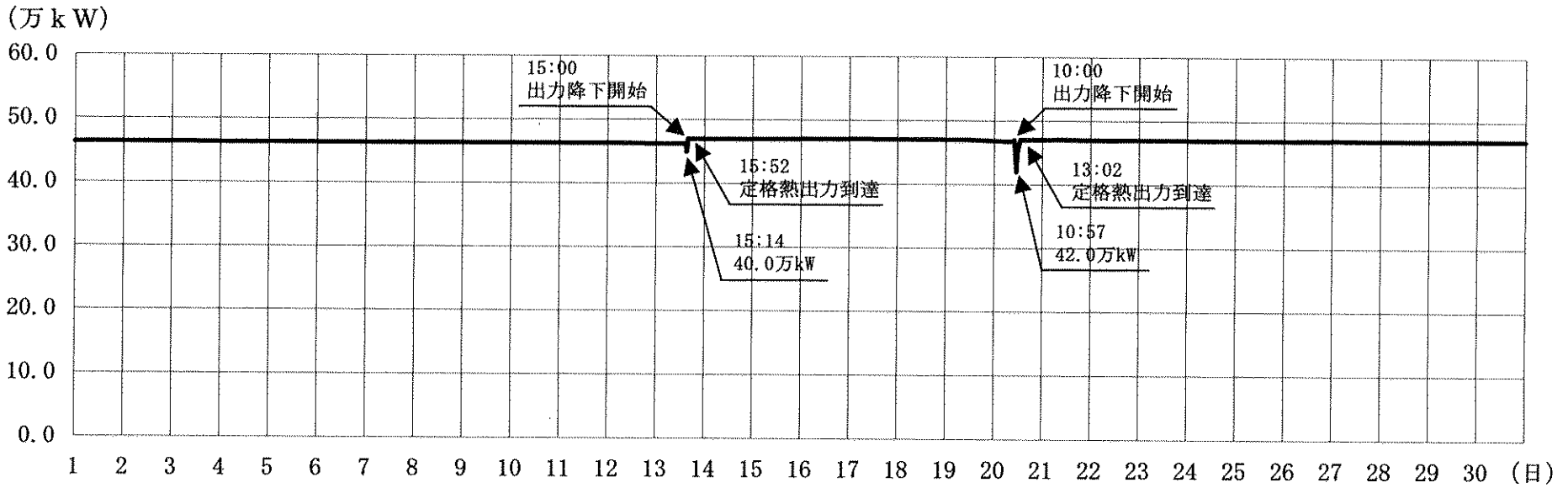
I. 1号機

1. 運転状況

発電時間 720h 発電電力量 33,610.4万kWh 設備利用率 101.5%

2. 主要項目

- ①制御棒引抜作業（制御棒誤挿入復旧作業）（4/13 15:00～15:52）
- ②制御棒分布変更（4/20 10:00～13:02）



3. 特記事項

別紙参照

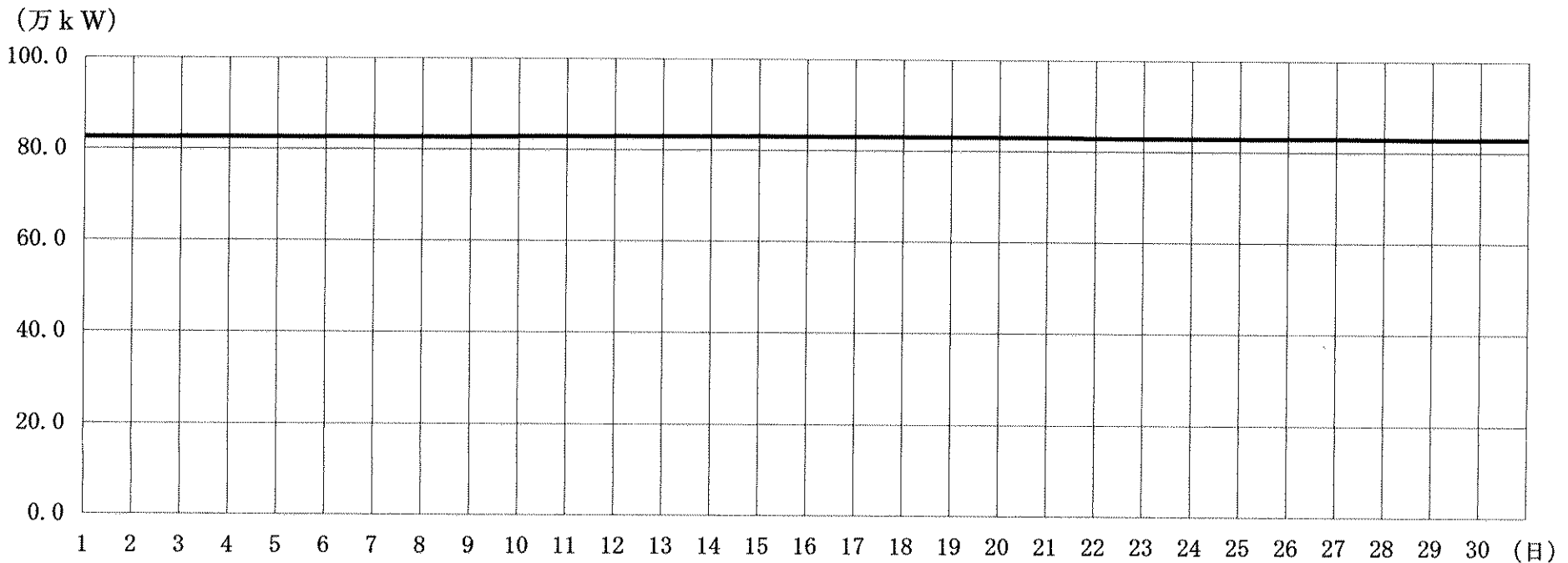
II. 2号機

1. 運転状況

発電時間 720h 発電電力量 59,641.2万kWh 設備利用率 101.0%

2. 主要項目

- ①第15回定期検査終了（4/17 15:20）



3. 特記事項

なし

III. その他

なし

【特記事項】

1号機

(1) 4月13日(月)、制御棒誤挿入に関する原因調査結果および再発防止対策についてとりまとめを行った。

a. 原因調査結果

原因調査の結果、今回全挿入となった制御棒を緊急挿入するために設置している2つの電磁弁(スクラムパイロット弁)のうち、片方の電磁弁の電源端子が異なった仕様のネジにより締め付けられていたため、十分な締め付けができずに接続状態が不安定(接触不良)になっていたことを確認した。

通常運転中、各制御棒に設置されている2つの電磁弁は通電状態(励磁状態)となっているが、プラントに何らかの異常が生じて緊急停止する信号が発信された場合には、2つの電磁弁がともに無通電状態(無励磁状態)となり、駆動水系に取付けられたスクラム弁が開いて制御棒が緊急挿入し、原子炉を停止させる仕組みとなっている。

今回の事象は、当該制御棒に係る片方の電磁弁の接続状態が不安定(接触不良)であったため、無通電状態(無励磁状態)となっていたところで、もう片方の電磁弁を無通電状態(無励磁状態)とする定期試験を実施したために当該制御棒が誤って全挿入したものと判明した。

b. 再発防止対策

再発防止を図る観点から、以下の対策を実施する。

(a) 点検方法の改善

ア. 監視強化

(ア) 端子箱タッピングによる接触状態の確認

定期試験前には、端子箱を軽くタッピングし、接触状態の確認を行うこととした。

(イ) 電磁弁温度測定

電磁弁(スクラムパイロット弁)は、常時通電状態であるため弁のコイル部の温度が高い状態にある。このため、従来は温度変化を色で表示するラベルを当該弁のコイル部に貼付して無通電状態になっていないことを確認していた。

しかし、ラベルは周囲の温度によっては、正規の温度を表示しない可能性があることから、実際に弁のコイル部温度を測定することにより、確認の精度を向上させるとともに、確認の頻度をあげることで監視強化を図ることとした。

イ. ネジの管理、締め付け状態の確認の徹底

今回の事象で接触不良が生じていた電磁弁の端子箱およびこれと同一仕様の端子箱を、既に一部取替え済みの作業性のよい端子箱に取り替え、異なった仕様のネジを使用することがないように管理の徹底を図る。

また、既に取替え済みの端子箱については、ネジの締め付け状態等の確認を行う。

(b) 教育の実施

協力会社も含めて当該事象に関する事例教育を行うことにより、類似事象の再発防止の徹底を図る。

(c) 手順書等の改訂

端子の締め付け後に緩みのないことを確認することを工事施行管理手順書および工事管理仕様

書に明記した。

(d) 根本原因分析の実施

今回の事象に関して、仕様の異なるネジに変更されていたこと、また、過去行われた作業において仕様の異なるネジが継続して使用されていたことについて、根本原因分析を実施し再発防止の徹底を図る。

(2) 4月21日(火)20時10分、原子炉浄化系が自動隔離するとともに、B-原子炉浄化循環ポンプが自動停止した。

原因を調査した結果、原子炉浄化系フィルタ入口圧力調整弁の開度をポジションナーに伝えるための連結棒が弁駆動部から外れたことにより、調整弁が全開状態となり、フィルタ入口圧力が上昇したことから、原子炉浄化系が自動隔離したことを確認した。

当該連結棒が弁駆動部から外れた原因は、連結棒を弁駆動部にネジ止めする際に、ネジの緩み防止のために用いたバネワッシャーのバネ機能(弾性)が低下していたことからネジが外れたものと推定した。

このため4月22日(水)、バネワッシャーおよびネジを新品に交換し連結棒を元の状態に戻した後、B-原子炉浄化循環ポンプを再起動し、系統を復帰した。

以上