

島根原子力発電所2号機 第17回定期事業者検査の実施状況  
(2021年10月3日現在)

## 主要事項

連絡項目	実施日
発電停止	2012. 1. 27
原子炉起動	
試運転開始	
発電開始	
総合負荷性能検査	

## 原子炉関係

連絡項目	実施日
原子炉格納容器開放	2012. 1. 27
原子炉圧力容器開放	2012. 1. 31
燃料取出	2012. 2. 1~2012. 2. 6
制御棒, 中性子検出器取替	2012. 3. 12~2012. 3. 27
制御棒駆動機構機能試験	
燃料装荷	
原子炉圧力容器復旧	
原子炉圧力容器漏えい検査	
原子炉格納容器漏えい率検査	

## タービン関係

連絡項目	実施日
車室分解開始	2012. 2. 2
車室分解完了	2012. 2. 24
車室組立開始	2012. 4. 12
開放検査終了	2012. 6. 13
車室組立完了	

## 主要工事

連絡項目	実施日
制御棒駆動機構取替工事	2012. 2. 8~
出力領域計装取替工事	2012. 3. 22~
逃がし安全弁取替工事	2012. 2. 18~
制御棒取替工事	2012. 3. 12~
原子炉再循環系配管他高周波加熱処理工事	2012. 4. 2~2012. 5. 29
運転監視用計算機改良工事	2012. 2. 7~2012. 6. 8
タービン駆動給水ポンプ流量制御装置取替工事	2012. 2. 16~2012. 6. 18
主発電機固定子コイル巻替工事	2012. 2. 9~2012. 5. 12
蒸気タービン取替工事	2016. 5. 16~2016. 12. 26

その後、有意な指示波形を確認した他の部位についても磁粉探傷検査を実施した結果、A、B、Cの低圧タービンの第10段および第11段動翼取付部（合計9段落）において、合計で147箇所（長さ1mm～48mm、深さ1.39mm～9.12mm）があることを確認した。ひびの発生原因は、その形状等から応力腐食割れによるものと推定した。

確認したひびについては、動翼取付部の強度に余裕のある範囲で、すべて切削除去できており、蒸気タービンの安全性に影響がないことを確認した。（2013年3月11日（月）完了）

今後は、動翼の取り付けおよび蒸気タービンの組み立て作業を行う。

2013年7月17日（水）、蒸気タービンの組み立て作業が終了し、蒸気タービン動翼取付部点検に係る一連の工事を完了した。

#### ※1 動翼

タービンに入ってきた蒸気エネルギーを回転力に変換する羽根であり、タービン車軸に固定され、回転する。

#### ※2 超音波探傷検査

非破壊検査の一種で、検査対象物に超音波を入射し、対象物内部からの超音波の反射による探傷波形を確認することにより、欠陥の有無を調査する検査。

#### ※3 磁粉探傷検査

非破壊検査の一種で、検査対象物に磁界を作用させたときの磁粉模様により、対象物表面（表面近傍の内部を含む）の欠陥の有無を調査する検査。

#### ・中央制御室空調換気系ダクト腐食について

2016年12月8日（木）、中央制御室空調換気系のダクトの点検を行っていたところ、当該ダクトに腐食孔（横約100cm、縦約30cm）が生じていることを確認した。

類似箇所の点検の結果、2016年12月8日（木）に確認した腐食孔のほかに、3箇所腐食および6箇所18個の腐食孔（以下、「腐食孔等」）を確認した。また、これら腐食孔等のほか、ダクトとダクト補強材をつなぐリベット※1が外れたことによるリベット穴開口部（1箇所10個）を確認した。（2016年12月27日（火）公表）

原因調査の結果、腐食孔等の発生原因は、ダクト内部で発生した結露ならびに外気とともにダクト内に取り込まれた水分および海塩粒子が、ダクト内面に付着し、腐食を発生させたものと推定した。

再発防止対策として、当該系統の点検内容・頻度および運用の見直しならびにダクト仕様の見直しを策定した。（2017年3月9日（木）公表）

その後、原子力規制庁との面談における指摘事項等を踏まえ、原因調査データの追加や、再発防止対策であるダクト仕様の見直し等の内容を具体化した。（2017年11月27日（月）公表）

本内容については、2018年1月31日に原子力規制委員会において了承を受けた。

2019年5月31日（金）に本件に関する全ての再発防止対策が完了した。（2019年5月31日（金）公表）

【再発防止対策】

①保守点検の見直し

- ・ダクト内面および外面の外観点検の実施頻度を見直した。
- ・外気取入れラインに点検口を追加設置し、外気取入れラインのダクト全てについて、内面点検が実施できるようにした。

②運用の見直し

- ・外気処理装置の使用を「荒天時のみの使用」から「常時使用」に見直した。

③ダクト仕様の見直し

- ・外気取入れラインのステンレス鋼板ダクトを炭素鋼（塗装あり）や亜鉛めっき鋼板に変更した。

④ダクト形状・構造の見直し

- ・ガイドベーンを設けない構造に変更し、ダクト形状も丸エルボに変更することで、水分が溜まりにくい形状・構造に見直した。

※1 リベット

頭部とねじ部のない胴部からなり、穴をあけた部材に差し込んで接合させる部品。

- ・アクセスホールカバー取付溶接部のひびについて

2017年2月16日（木）、高経年化技術評価の一環として、水中カメラを用いた原子炉圧力容器内の目視点検を実施していたところ、1箇所のアクセスホールカバー※1取付溶接部にひびを確認した。

当該アクセスホールカバーで確認されたひびに対し、アクセスホールカバー（シュラウドサポートプレート※2の一部を含む）の切断・取り出しを行い、詳細調査を実施した結果、ひびがシュラウドサポートプレートに進展していることを確認した。また、ひびの発生原因は、「アクセスホールカバー取付溶接部近傍の硬化」、「クレビス※3部内の水質悪化」および「アクセスホールカバー取付溶接部近傍の引張残留応力※4」が重畳したことによる応力腐食割れ※5であると判断した。

炉内側を調査した結果、ひびが残存していないことが確認され、ひびの進展範囲が確定したことから、炉心支持構造物（シュラウドサポート※6）の健全性評価を行い、炉心支持機能に影響がないことを確認した。

今後、再発防止対策として、溶接構造のない新たなアクセスホールカバー（ボルト締結構造）の設置工事を実施する。

2020年1月28日（火）、溶接構造のないアクセスホールカバー（ボルト締結構造）の設置工事が終了した。

※1 アクセスホールカバー

アクセスホールは、島根2号機の建設時に、作業員が原子炉圧力容器底部へ出入り

するためにシュラウドサポート上の2箇所に設けた穴であり、アクセスホールカバーは、運転開始前、その穴を閉止するために設置したカバーのこと。

- ※2 シュラウドサポートプレート  
シュラウドサポートの構成部材。
- ※3 クレビス  
シュラウドサポートプレートとアクセスホールカバー設置面の間に存在する隙間部。
- ※4 引張残留応力  
外力を除去した後も物体内に存在する引張り方向の応力。
- ※5 応力腐食割れ  
材料の材質、材料に加わる応力及び材料の使用環境の3つが特定の条件になったとき発生するひび。
- ※6 シュラウドサポート  
炉心シュラウドを支持する構造物であり、シュラウドサポートプレート、シュラウドサポートシリンダ、シュラウドサポートレグにより構成される。

以上