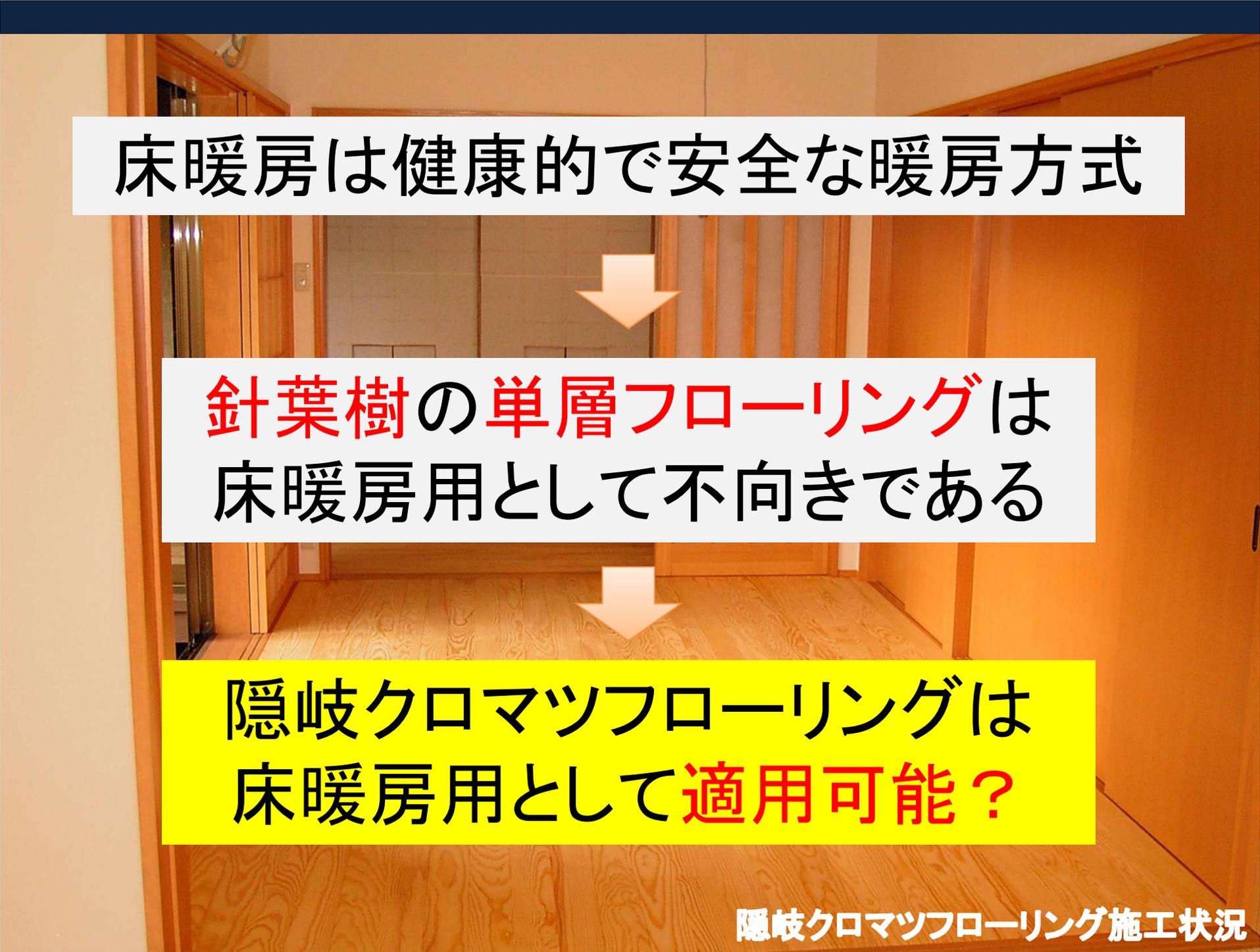


平成23年度 島根県中山間地域研究センター
研究成果発表会
平成23年10月28日

隠岐マツ材の新たなニーズ発掘のために ～床暖房用フローリングの試作と評価～



Keyword: クロマツ, フローリング, 床暖房
木材利用グループ 石橋正樹



床暖房は健康的で安全な暖房方式

↓

針葉樹の単層フローリングは
床暖房用として不向きである

↓

隠岐クロマツフローリングは
床暖房用として適用可能？

隠岐クロマツフローリング施工状況

現行の床暖房評価手法

単層フローリングにとっては
ハードルが高い！

		ガス3社 統一基準	日本フローリング 工業会基準
試験条件	室内温度	規定なし (通湯温度 $80 \pm 5^{\circ}\text{C}$)	10~20°C 試験中の変動幅2°C以下
	室内湿度		40~60%
適合基準		目地隙: 変動値0.5mm以内	隙間:1mm以下 段差:絶対値0.3mm以下 反り:絶対値0.3mm以下

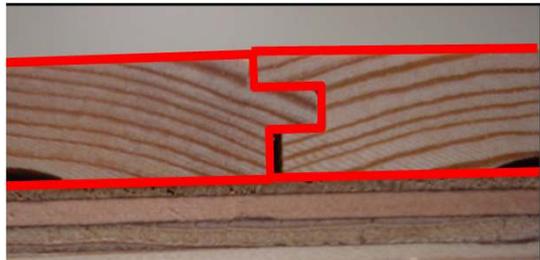


高価な試験装置が必要！

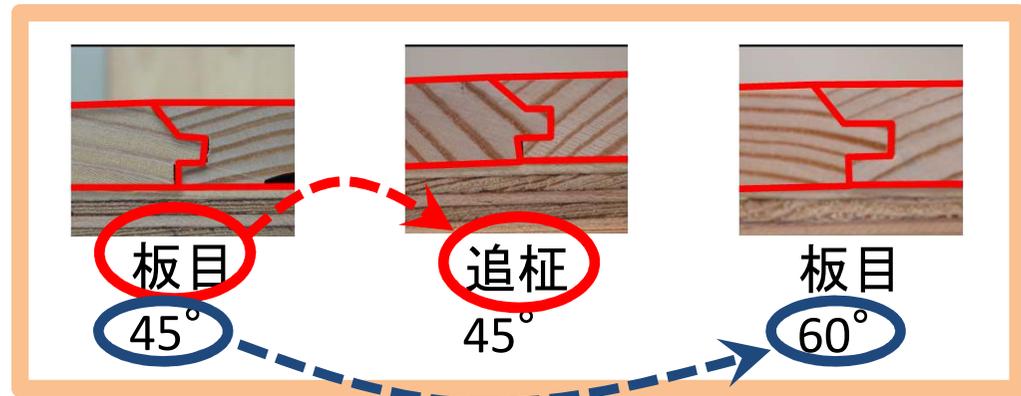
実態に即した評価手法を検討した

試験方法 1. 床暖房用フローリングの試作

従来の本ざね加工



さね部のスロープ加工



温湿度環境を変化させ、形質変化を比較

膨張

収縮

20°C/65%

20°C/95%

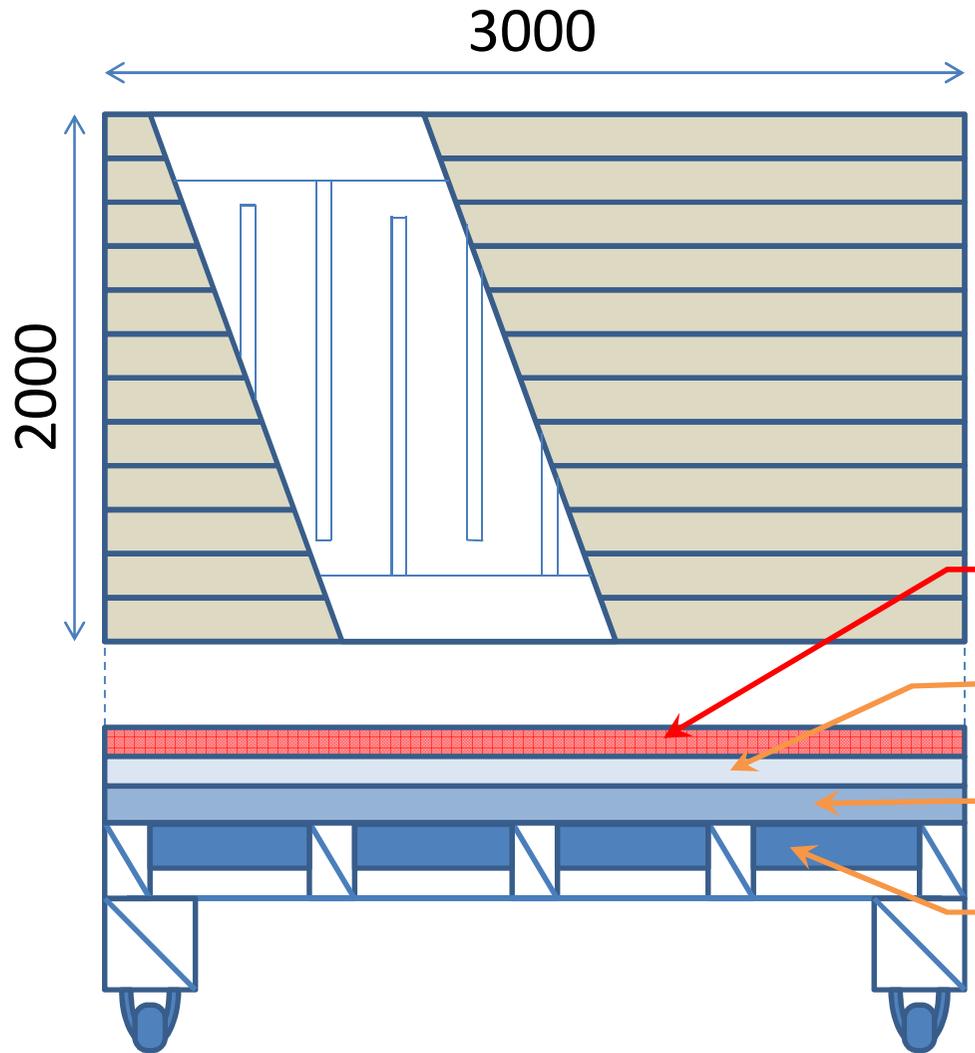
30°C/30%

20°C/65%

検証内容

隙間量 段差量 永久変形

試験方法 2. 床暖房熱耐久試験装置の試作



熱源	温水方式
発熱温度	60°C一定

フローリング材

小根太付温水マット(12mm)

構造用合板(12mm)

断熱材(25mm)

試験方法 3. 床暖房熱耐久試験

床暖房稼働時間

測定期間	運転方法	測定間隔
H23.3.23～ H23.4.25	連続運転期(33日間)	AM11:00 ほぼ毎日
H23.4.25～ H23.5.18	運転OFF期(23日間)	
H23.5.18～ H23.5.26	間けつ運転期 〔AM9:00～PM5:00〕(8日間)	

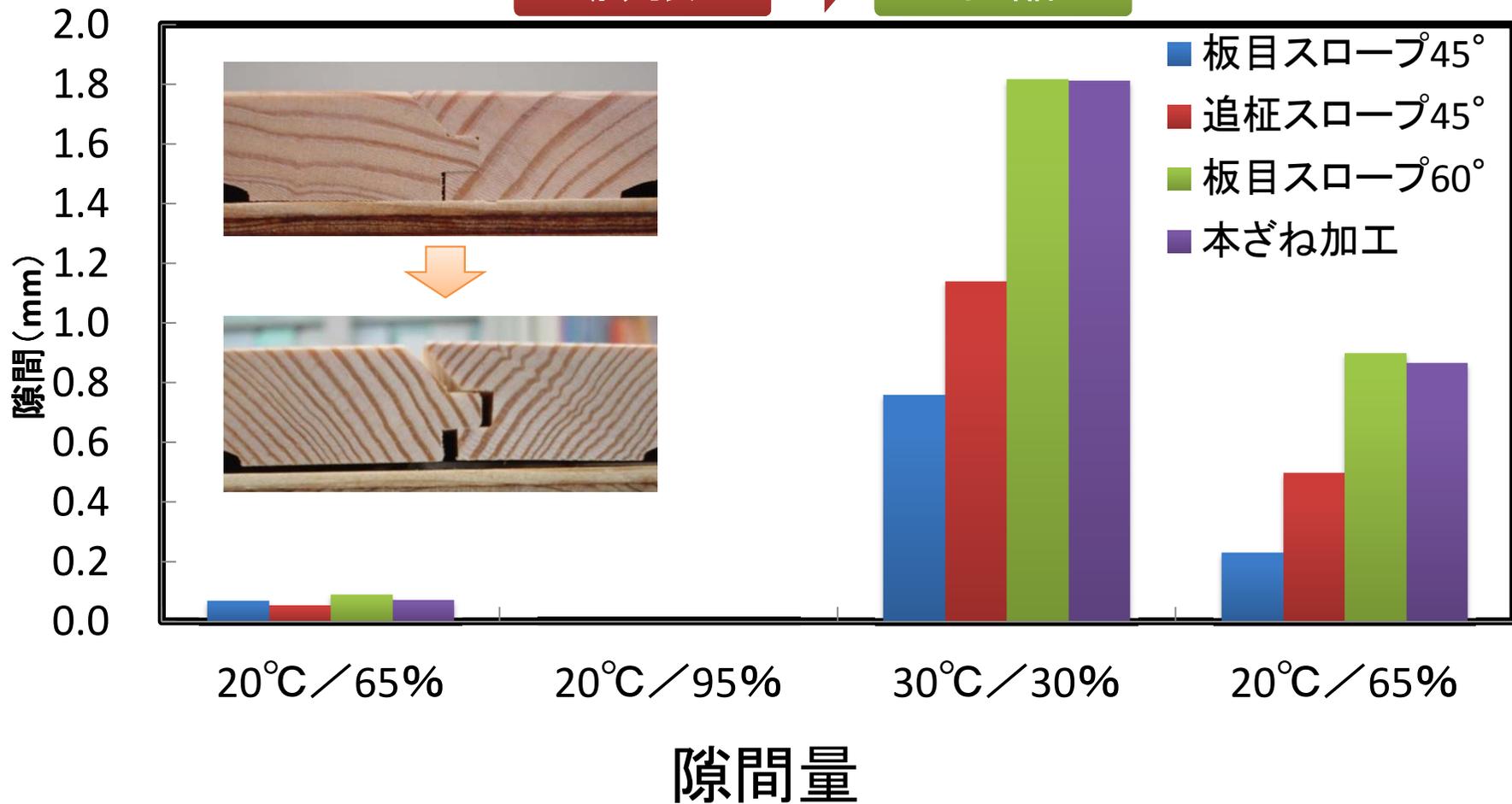
測定項目

室内温湿度 床表面温度 含水率
隙間量 段差量 反り量

結果と考察

1. 床暖房用フローリングの試作 (さね形状の比較試験)

膨張 → 収縮

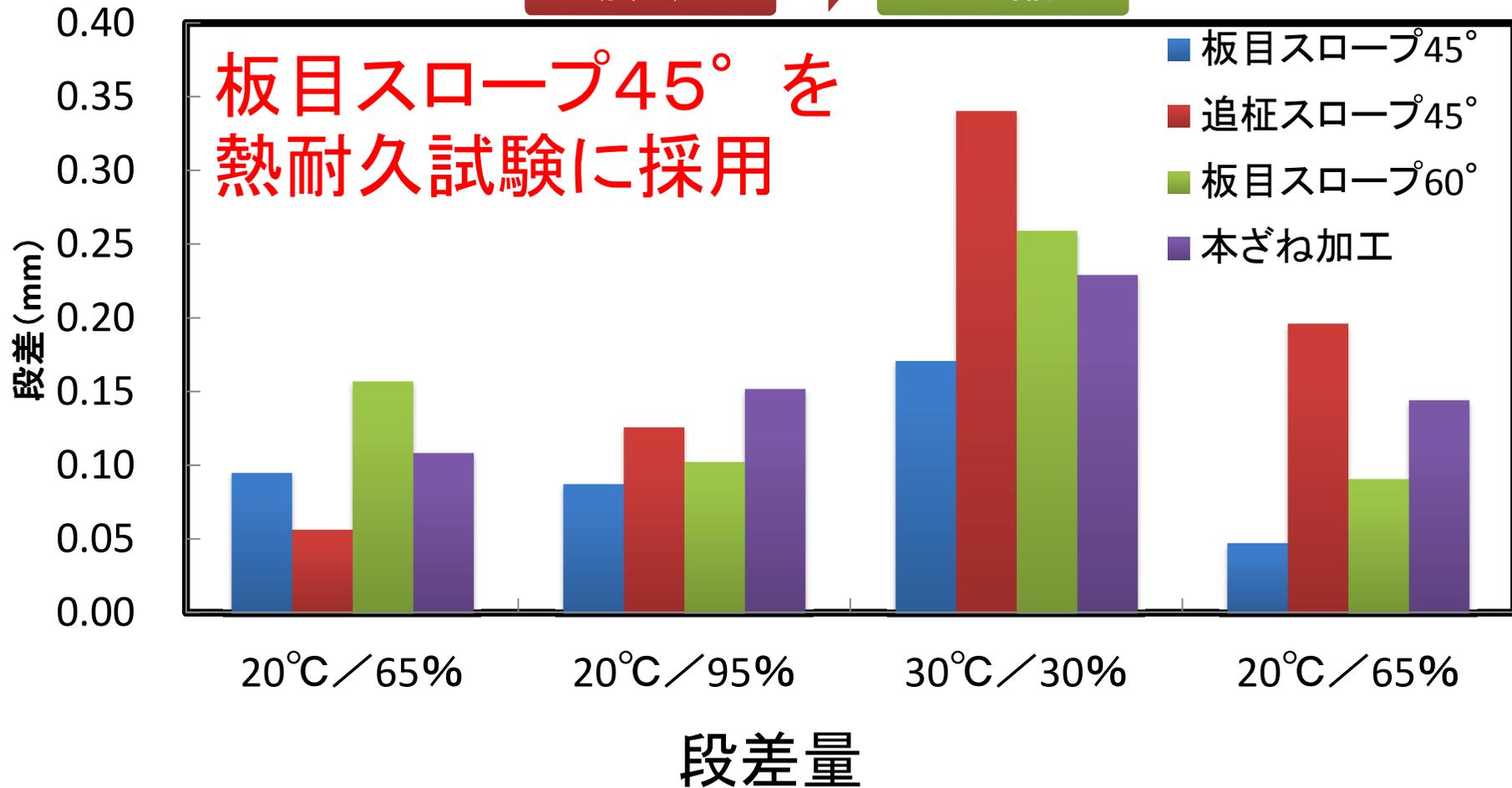


膨張時の突き上げによる変形は生じなかった

結果と考察

1. 床暖房用フローリングの試作 (さね形状の比較試験)

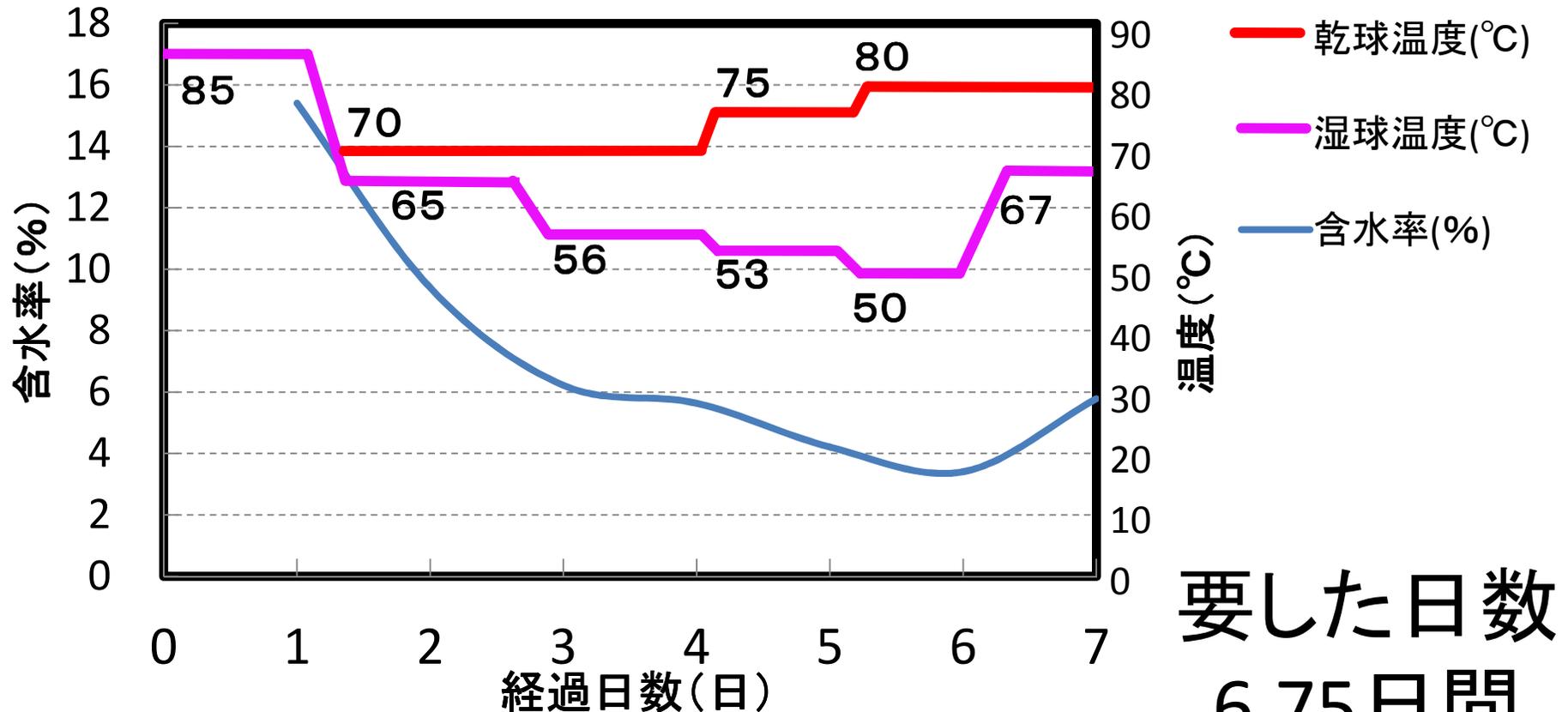
膨張 → 収縮



追柁面には著しく段差が生じた

結果と考察

1. 床暖房用フローリングの試作 (原板の人工乾燥)



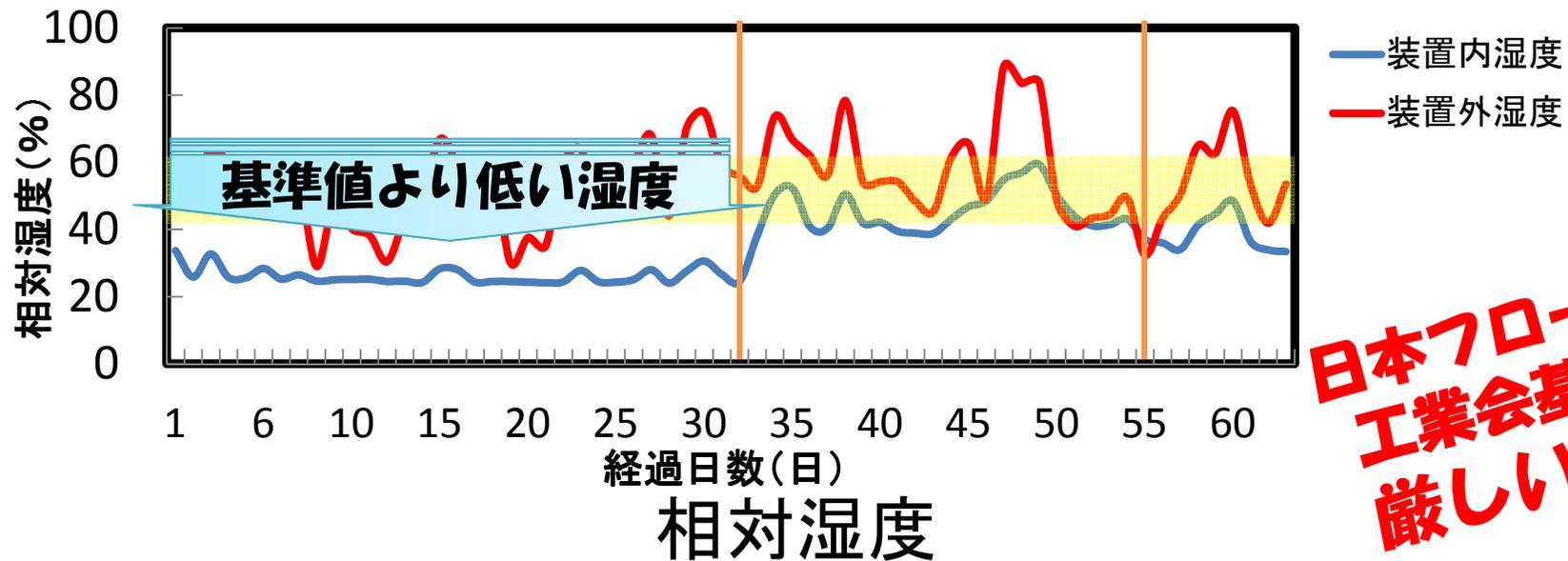
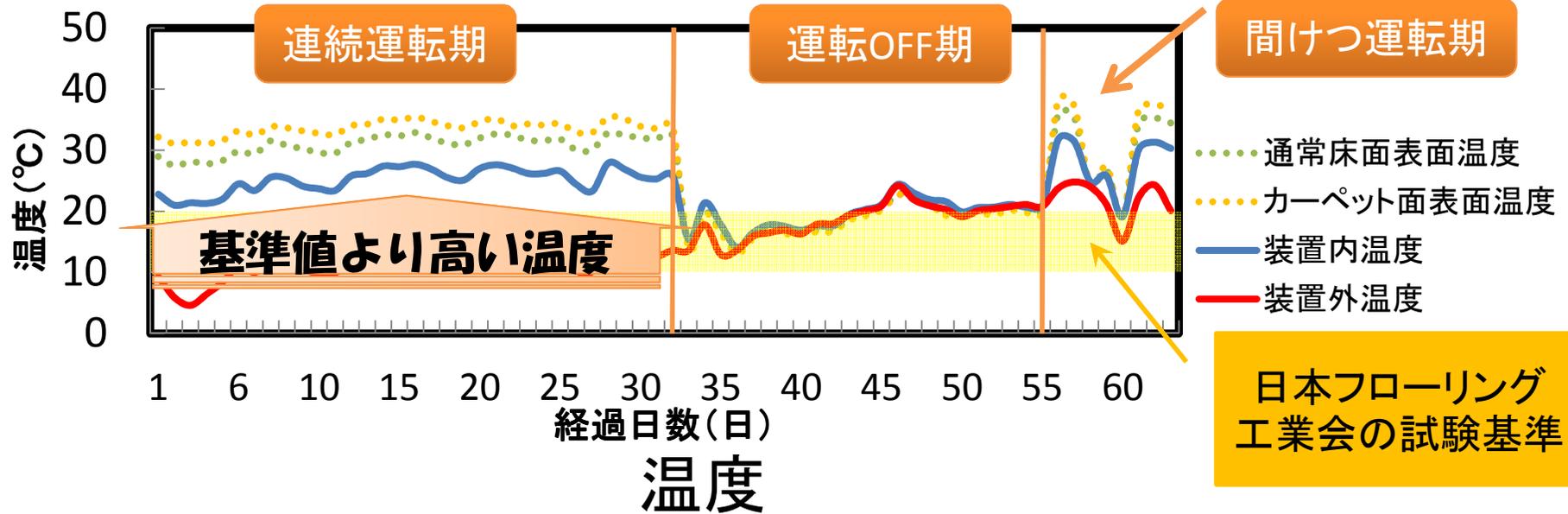
乾燥における含水率経過

要した日数
6.75日間

仕上がり含水率は**6.41%**であった

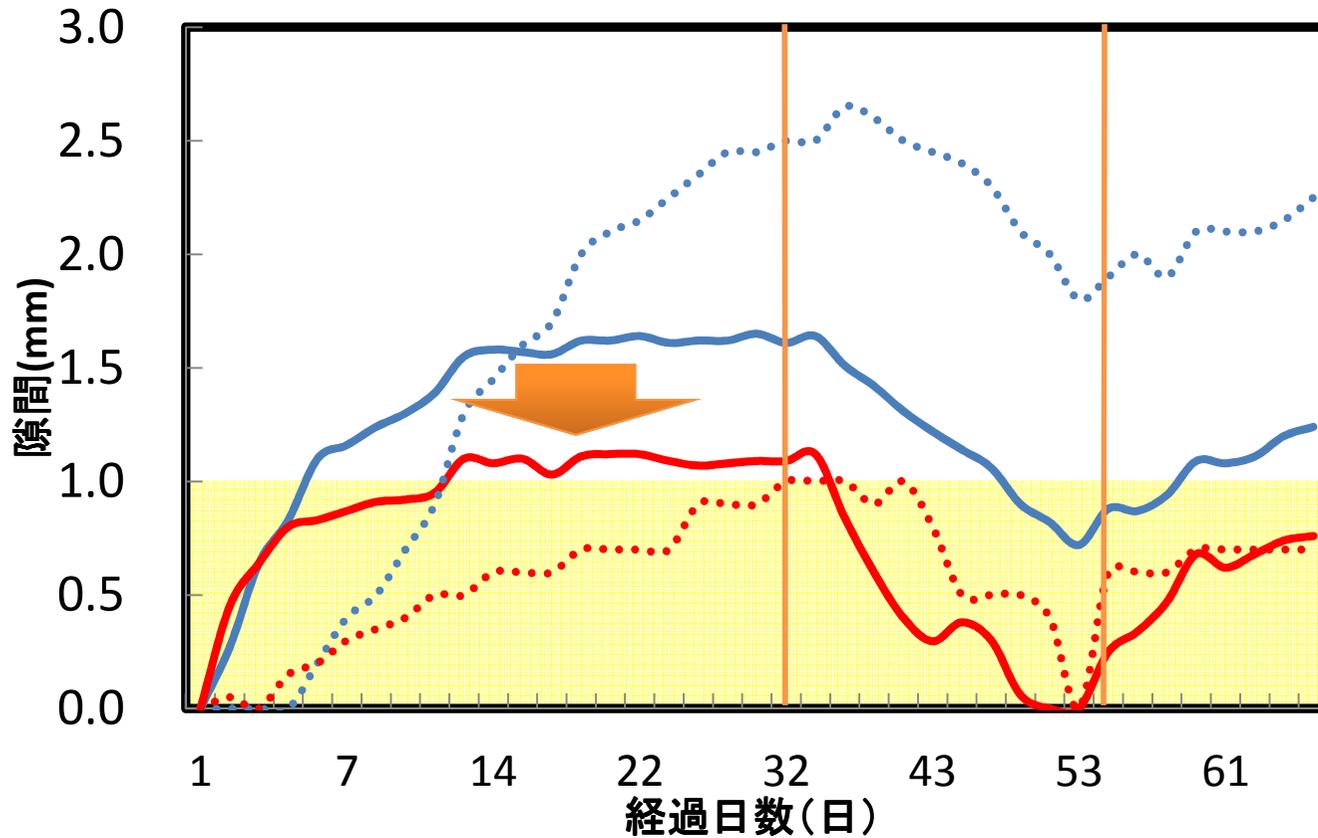
結果と考察

3. 床暖房熱耐久試験 (装置内の温湿度)



日本フローリング工業会基準より
厳しい環境!

結果と考察 3. 床暖房熱耐久試験 (フローリングの形質変化)

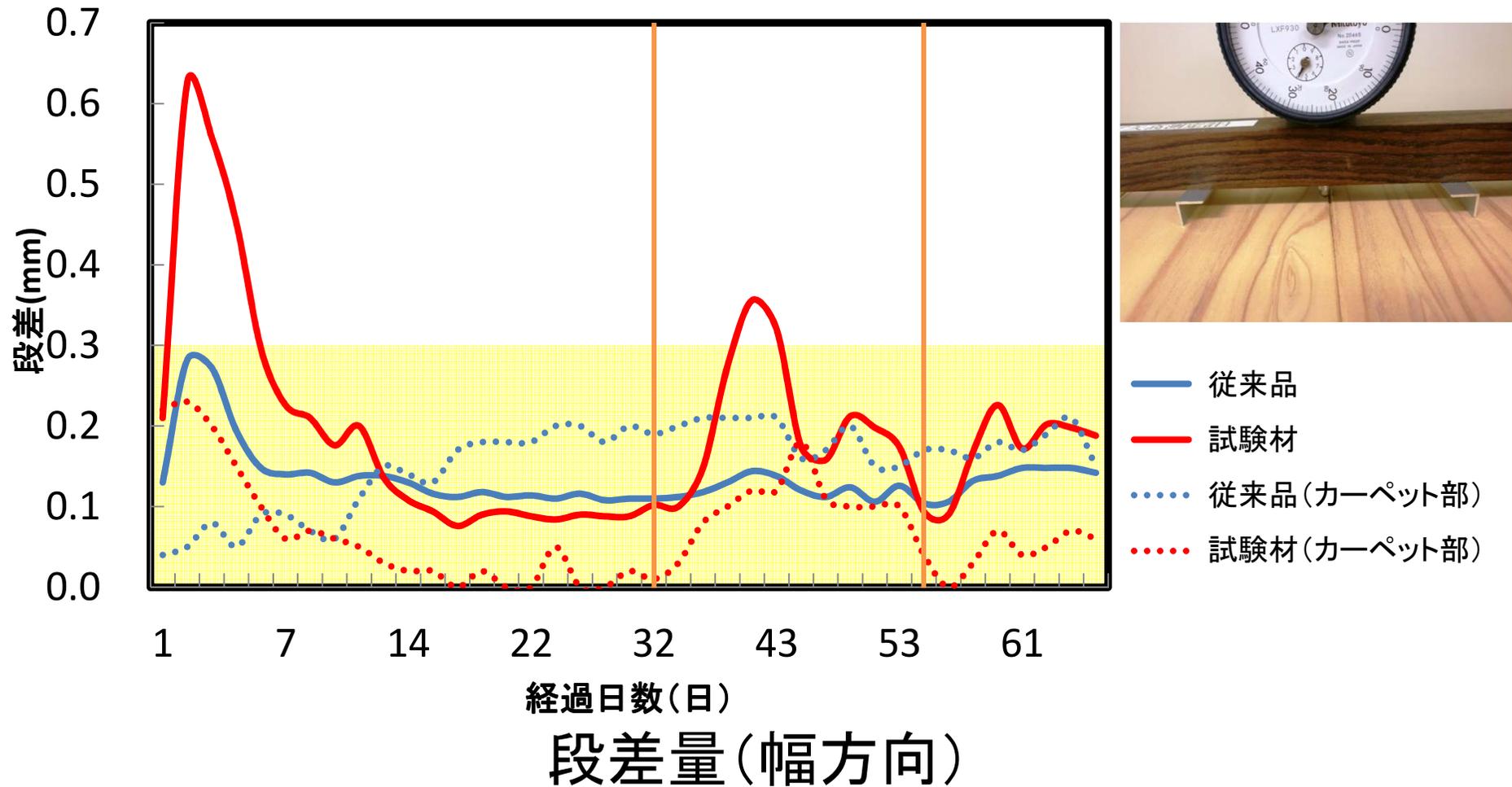


- 従来品
- 試験材
- ... 従来品(カーペット部)
- ... 試験材(カーペット部)

隙間量(幅方向)

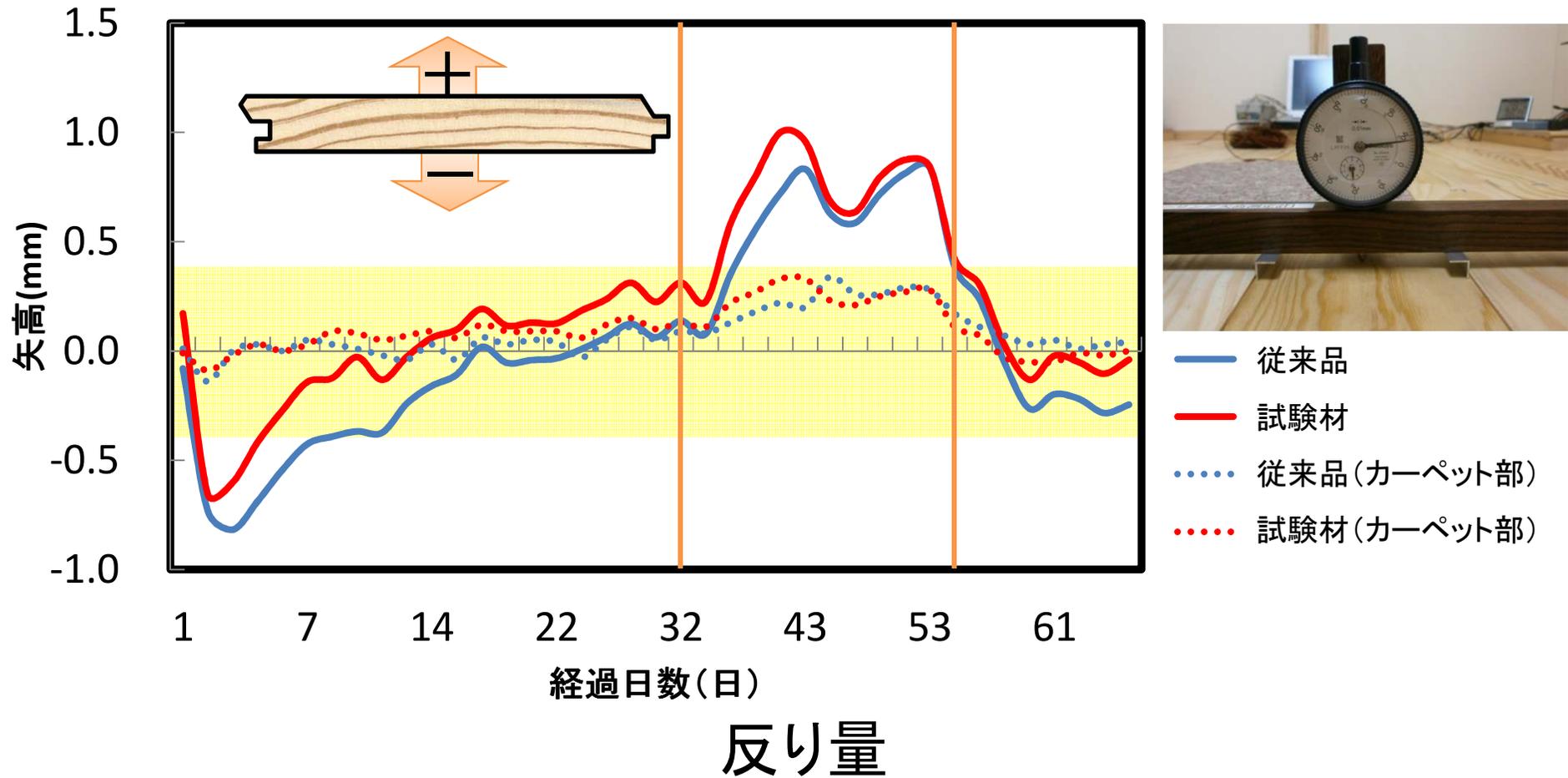
隙間量は従来品の6割に抑えられた

結果と考察 3. 床暖房熱耐久試験 (フローリングの形質変化)



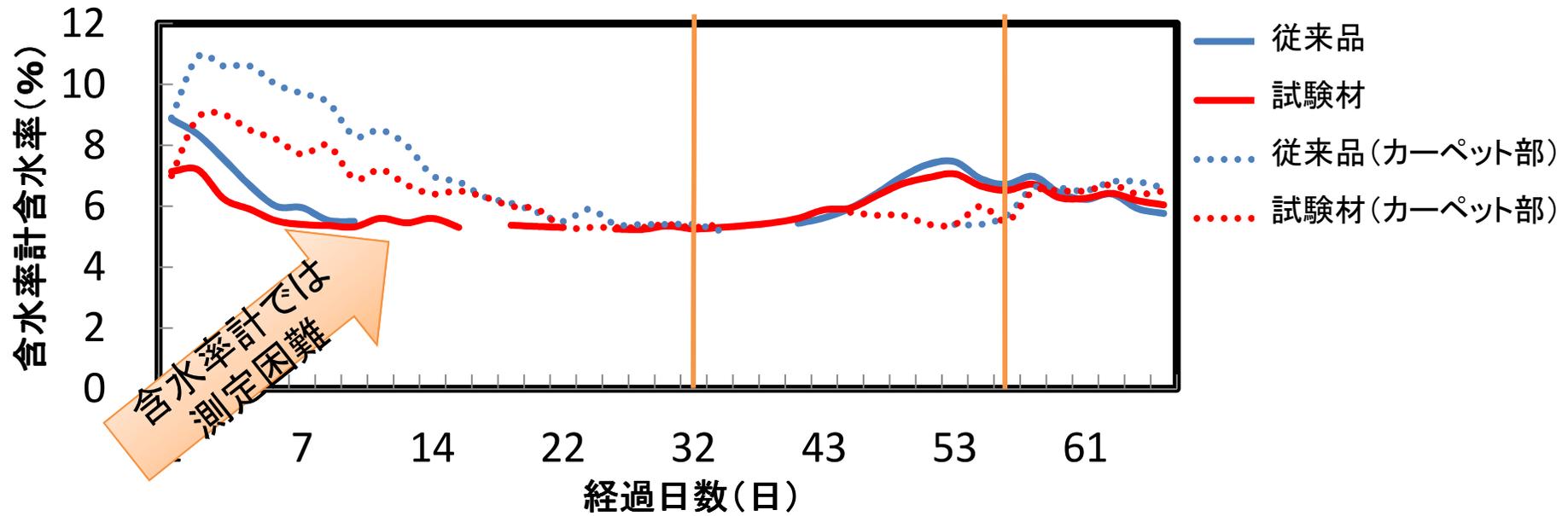
段差は大きく反りの影響を受けた

結果と考察 3. 床暖房熱耐久試験 (フローリングの形質変化)



上下面に生じる吸放湿速度の差が
反りの方向を決定づける

結果と考察 3. 床暖房熱耐久試験 (フローリングの含水率)



熱耐朽試験中

	敷設前	敷設後
従来品	11.9	6.5
試験材	9.7	6.2

初期含水率を
低く抑えることで
寸法が安定した

結果と考察 3. 床暖房熱耐久試験
(フローリングの視覚改善)

板目スロープ45° 加工により
隙間が目立たなくなった



従来品



試験材

まとめ

- 製品評価に活用できる装置が製作できた
- 隠岐クロマツフローリングについて有益な形質変化データが得られた
- 板目スロープ45°加工を施すことで、隙間を目立たなくすることができた



**隠岐クロマツフローリングは
床暖房用として使用可能と判断**

ご静聴ありがとうございました！