



島根県報

平成25年10月4日（金）

第2,535号

（毎週火・金曜日発行）

<http://www.pref.shimane.lg.jp/>

目 次

【告 示】

島根県個人情報保護条例第22条第1項の規定による個人情報の一部改正	（総 務 課）	2
換地計画書の縦覧	（農 村 整 備 課）	2
島根県中小企業制度融資要綱の一部改正	（中 小 企 業 課）	2

【公 告】

平成25年度前期技能検定試験の合格者	（雇 用 政 策 課）	2
開発行為に関する工事の完了	（都 市 計 画 課）	5

【正 誤】

平成24年4月1日付け島根県報号外第72号中	（漁港漁場整備課）	6
------------------------	-----------	---

告 示**島根県告示第663号**

島根県個人情報保護条例第22条第1項の規定による個人情報（平成14年島根県告示第798号）の一部を次のように改正し、平成25年10月4日から施行する。

平成25年10月4日

島根県知事 溝 口 善兵衛

表の技能労務職員採用選考試験の項の次に次のように加える。

島根県職員（任期付職員）採用 選考試験	成績順位	〃	〃
------------------------	------	---	---

島根県告示第664号

土地改良法（昭和24年法律第195号）第89条の2第1項の規定により、県営土地改良事業に伴う換地計画を定めたので、同条第4項において準用する同法第87条第5項の規定により次のとおり縦覧に供する。

なお、当該換地計画に不服がある場合は、縦覧期間の満了の日の翌日から起算して15日以内に、島根県知事に対して異議申立てをすることができる。

平成25年10月4日

島根県知事 溝 口 善兵衛

換地計画に係る地区	縦覧に供する書類の名称	縦覧の期間	縦覧の場所
奥出雲地区（矢入中原工区）	換地計画書の写し	告示の日から21日間	奥出雲町役場
奥出雲地区（本谷工区）	換地計画書の写し	告示の日から21日間	奥出雲町役場

島根県告示第665号

島根県中小企業制度融資要綱（昭和47年島根県告示第239号）の一部を次のように改正する。

平成25年10月4日

島根県知事 溝 口 善兵衛

別表緊急融資の部資金繰り安定化対応資金の項中「第2条第4項」を「第2条第5項」に改め、同部セーフティネット資金の項中「第2条第4項各号」を「第2条第5項各号」に改め、同表の注の3第2号中「第2条第4項第1号」を「第2条第5項第1号」に改める。

附 則

この告示は、平成25年10月4日から施行する。

公 告

平成25年度前期技能検定の合格者の受検番号は、次のとおりである。

平成25年10月4日

島根県知事 溝 口 善兵衛

1 級技能検定

造園（造園工事作業）

A 甲0002 A 甲0004 C 0004 C 0005

鑄造（鑄鉄鑄物鑄造作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0003 B 0001 B 0002

金属熱処理（一般熱処理作業）

B 0001 B 0002 B 0007 C 0002

機械加工（数値制御旋盤作業）

C 0001 C 0002 C 0003

機械加工（数値制御フライス盤作業）

C 0001

機械加工（平面研削盤作業）

C 0001

機械加工（マシニングセンタ作業）

C 0001 C 0003

鉄工（構造物鉄工作業）

A 甲0003 A 甲0005 B 0001 C 0001 C 0002

建築板金（内外装板金作業）

A 甲0001 A 甲0003 A 甲0005 C 0002

切削工具研削（工作機械用切削工具研削作業）

B 0001

電子機器組立て（電子機器組立て作業）

A 甲0001 A 甲0003 A 甲0005 A 甲0006 A 甲0007 A 甲0008 A 甲0010

電気機器組立て（配電盤・制御盤組立て作業）

A 甲0001 A 甲0002

建設機械整備（建設機械整備作業）

A 甲0002 A 甲0003 A 甲0005 B 0002 C 0001

婦人子供服製造（婦人子供注文服製作作業）

C 0001

家具製作（家具手加工作業）

C 0001

とび（とび作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0003 A 甲0005 A 甲0006 A 甲0007 A 甲0008 A 甲0009
A 甲0010 C 0001

防水施工（ウレタンゴム系塗膜防水工事作業）

A 甲0001 C 0001 C 0003 C 0004

防水施工（シーリング防水工事作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0003 B 0001 C 0001 C 0002 C 0003 C 0004 C 0005

防水施工（FRP防水工事作業）

C 0001 C 0002

内装仕上げ施工（プラスチック系床仕上げ工事作業）

C 0001

内装仕上げ施工（木質系床仕上げ工事作業）

A 甲0001 A 甲0004

内装仕上げ施工（鋼製下地工事作業）

A 甲0002

サッシ施工（ビル用サッシ施工作業）

A 甲0003 C 0001

表装（壁装作業）

B 0001 C 0001

塗装（建築塗装作業）

B 0001 C 0009 C 0010 C 0012

塗装（金属塗装作業）

A 甲0001 A 甲0003 A 甲0004

塗装（噴霧塗装作業）

A 甲0001

フラワー装飾（フラワー装飾作業）

C 0001

単一等級技能検定

路面標示施工（溶融ペイントハンドマーカーク工作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0003 B 0001

路面標示施工（加熱ペイントマシンマーカーク工作業）

C 0001

産業洗浄（高圧洗浄作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0003 A 甲0004 A 甲0005 A 甲0007 B 0002

2級技能検定

造園（造園工作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0003 A 甲0005 A 甲0007 A 甲0009 A 甲0010 B 0001

C 0002

鑄造（鑄鉄鑄物鑄造作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0003 A 甲0004 A 甲0005 A 甲0006 A 甲0007 A 甲0008

A 甲0009 A 甲0010 A 甲0011 B 0001

金属熱処理（一般熱処理作業）

A 甲0001 B 0003 C 0001 C 0002 C 0004 C 0006

機械加工（普通旋盤作業）

A 甲0002 A 甲0006 C 0002

機械加工（数値制御旋盤作業）

B 0001 C 0001

機械加工（マシニングセンタ作業）

B 0001 C 0005 C 0007 C 0008 C 0009

鉄工（構造物鉄工作業）

A 甲0001 A 甲0002 C 0001

建築板金（内外装板金作業）

A 甲0002 A 甲0003

仕上げ（機械組立仕上げ作業）

A 甲0001 A 甲0004 A 甲0005 C 0001 C 0002 C 0003 C 0004

切削工具研削（工作機械用切削工具研削作業）

B 0001

ダイキャスト（コールドチャンバダイキャスト作業）

A 甲0001 B 0004

電子機器組立て（電子機器組立て作業）

A 甲0003 A 甲0005 A 甲0009 A 甲0011 A 甲0015 A 甲0017 A 甲0020 B 0005

B 0011 C 0001 C 0002 C 0004

電気機器組立て（配電盤・制御盤組立て作業）

A 甲0001 A 甲0002

建設機械整備（建設機械整備作業）

A 甲0002 A 甲0004 A 甲0005 A 甲0007 A 甲0009 A 甲0010 C 0001 C 0002

C 0003

婦人子供服製造（婦人子供注文服製作作業）

A 甲0001 A 甲0002 C 0001

木型製作（模型製作作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0003

家具製作（家具手加工作業）

A 甲0001

とび（とび作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0003 A 甲0004 B 0001

左官（左官作業）

A 甲0001 A 甲0004 A 甲0005

防水施工（FRP防水工事作業）

A 甲0001

サッシ施工（ビル用サッシ施工作業）

C 0002

表装（壁装作業）

A 甲0001 C 0001

塗装（建築塗装作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0007 C 0001 C 0002 C 0003

塗装（噴霧塗装作業）

A 甲0001 A 甲0002

フラワー装飾（フラワー装飾作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0003 A 甲0004 A 甲0005 A 甲0006 A 甲0007

3級技能検定

金属熱処理（一般熱処理作業）

A 甲0001 A 甲0002

次の開発行為に関する工事が完了したので、都市計画法（昭和43年法律第100号）第36条第3項の規定により公告する。

平成25年10月4日

島根県知事 溝 口 善兵衛

1 開発区域

雲南市木次町下熊谷1525番1、1526番1、1526番3、1527番1

面積 3257.79平方メートル

2 開発許可を受けた者の住所及び氏名

雲南市木次町字里方1088番地6

雲南農業協同組合

代表理事組合長 吾郷 生善

正 誤

平成24年4月1日付け島根県報号外第72号中に誤りがあったので、次のように訂正する。

ページ	行	誤	正
3	上から7	東経132度28分05分5032	東経132度28分05秒5032
	上から17	東経132度27分58分0841	東経132度27分58秒0841