



# 島根県報

平成25年10月4日（金）

第2,535号

（毎週火・金曜日発行）

<http://www.pref.shimane.lg.jp/>

## 目 次

### 【告 示】

島根県個人情報保護条例第22条第1項の規定による個人情報の一部改正	（総 務 課）	2
換地計画書の縦覧	（農 村 整 備 課）	2
島根県中小企業制度融資要綱の一部改正	（中 小 企 業 課）	2

### 【公 告】

平成25年度前期技能検定試験の合格者	（雇 用 政 策 課）	2
開発行為に関する工事の完了	（都 市 計 画 課）	5

### 【正 誤】

平成24年4月1日付け島根県報号外第72号中	（漁港漁場整備課）	6
------------------------	-----------	---

**告 示****島根県告示第663号**

島根県個人情報保護条例第22条第1項の規定による個人情報（平成14年島根県告示第798号）の一部を次のように改正し、平成25年10月4日から施行する。

平成25年10月4日

島根県知事 溝 口 善兵衛

表の技能労務職員採用選考試験の項の次に次のように加える。

島根県職員（任期付職員）採用 選考試験	成績順位	〃	〃
------------------------	------	---	---

**島根県告示第664号**

土地改良法（昭和24年法律第195号）第89条の2第1項の規定により、県営土地改良事業に伴う換地計画を定めたので、同条第4項において準用する同法第87条第5項の規定により次のとおり縦覧に供する。

なお、当該換地計画に不服がある場合は、縦覧期間の満了の日の翌日から起算して15日以内に、島根県知事に対して異議申立てをすることができる。

平成25年10月4日

島根県知事 溝 口 善兵衛

換地計画に係る地区	縦覧に供する書類の名称	縦覧の期間	縦覧の場所
奥出雲地区（矢入中原工区）	換地計画書の写し	告示の日から21日間	奥出雲町役場
奥出雲地区（本谷工区）	換地計画書の写し	告示の日から21日間	奥出雲町役場

**島根県告示第665号**

島根県中小企業制度融資要綱（昭和47年島根県告示第239号）の一部を次のように改正する。

平成25年10月4日

島根県知事 溝 口 善兵衛

別表緊急融資の部資金繰り安定化対応資金の項中「第2条第4項」を「第2条第5項」に改め、同部セーフティネット資金の項中「第2条第4項各号」を「第2条第5項各号」に改め、同表の注の3第2号中「第2条第4項第1号」を「第2条第5項第1号」に改める。

**附 則**

この告示は、平成25年10月4日から施行する。

**公 告**

平成25年度前期技能検定の合格者の受検番号は、次のとおりである。

平成25年10月4日

島根県知事 溝 口 善兵衛

1 級技能検定

造園（造園工事作業）

A甲0002 A甲0004 C0004 C0005

鑄造（鑄鉄鑄物鑄造作業）

A甲0001 A甲0002 A甲0003 B0001 B0002

金属熱処理（一般熱処理作業）

B0001 B0002 B0007 C0002

機械加工（数値制御旋盤作業）

C0001 C0002 C0003

機械加工（数値制御フライス盤作業）

C0001

機械加工（平面研削盤作業）

C0001

機械加工（マシニングセンタ作業）

C0001 C0003

鉄工（構造物鉄工作業）

A甲0003 A甲0005 B0001 C0001 C0002

建築板金（内外装板金作業）

A甲0001 A甲0003 A甲0005 C0002

切削工具研削（工作機械用切削工具研削作業）

B0001

電子機器組立て（電子機器組立て作業）

A甲0001 A甲0003 A甲0005 A甲0006 A甲0007 A甲0008 A甲0010

電気機器組立て（配電盤・制御盤組立て作業）

A甲0001 A甲0002

建設機械整備（建設機械整備作業）

A甲0002 A甲0003 A甲0005 B0002 C0001

婦人子供服製造（婦人子供注文服製作作業）

C0001

家具製作（家具手加工作業）

C0001

とび（とび作業）

A甲0001 A甲0002 A甲0003 A甲0005 A甲0006 A甲0007 A甲0008 A甲0009  
A甲0010 C0001

防水施工（ウレタンゴム系塗膜防水工事作業）

A甲0001 C0001 C0003 C0004

防水施工（シーリング防水工事作業）

A甲0001 A甲0002 A甲0003 B0001 C0001 C0002 C0003 C0004 C0005

防水施工（FRP防水工事作業）

C0001 C0002

内装仕上げ施工（プラスチック系床仕上げ工事作業）

C0001

内装仕上げ施工（木質系床仕上げ工事作業）

A 甲0001 A 甲0004

内装仕上げ施工（鋼製下地工事作業）

A 甲0002

サッシ施工（ビル用サッシ施工作業）

A 甲0003 C 0001

表装（壁装作業）

B 0001 C 0001

塗装（建築塗装作業）

B 0001 C 0009 C 0010 C 0012

塗装（金属塗装作業）

A 甲0001 A 甲0003 A 甲0004

塗装（噴霧塗装作業）

A 甲0001

フラワー装飾（フラワー装飾作業）

C 0001

単一等級技能検定

路面標示施工（溶融ペイントハンドマーカーク工作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0003 B 0001

路面標示施工（加熱ペイントマシンマーカーク工作業）

C 0001

産業洗浄（高圧洗浄作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0003 A 甲0004 A 甲0005 A 甲0007 B 0002

2級技能検定

造園（造園工作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0003 A 甲0005 A 甲0007 A 甲0009 A 甲0010 B 0001

C 0002

鑄造（鑄鉄鑄物鑄造作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0003 A 甲0004 A 甲0005 A 甲0006 A 甲0007 A 甲0008

A 甲0009 A 甲0010 A 甲0011 B 0001

金属熱処理（一般熱処理作業）

A 甲0001 B 0003 C 0001 C 0002 C 0004 C 0006

機械加工（普通旋盤作業）

A 甲0002 A 甲0006 C 0002

機械加工（数値制御旋盤作業）

B 0001 C 0001

機械加工（マシニングセンタ作業）

B 0001 C 0005 C 0007 C 0008 C 0009

鉄工（構造物鉄工作業）

A 甲0001 A 甲0002 C 0001

建築板金（内外装板金作業）

A 甲0002 A 甲0003

仕上げ（機械組立仕上げ作業）

A 甲0001 A 甲0004 A 甲0005 C 0001 C 0002 C 0003 C 0004

切削工具研削（工作機械用切削工具研削作業）

B 0001

ダイカスト（コールドチャンバダイカスト作業）

A 甲0001 B 0004

電子機器組立て（電子機器組立て作業）

A 甲0003 A 甲0005 A 甲0009 A 甲0011 A 甲0015 A 甲0017 A 甲0020 B 0005

B 0011 C 0001 C 0002 C 0004

電気機器組立て（配電盤・制御盤組立て作業）

A 甲0001 A 甲0002

建設機械整備（建設機械整備作業）

A 甲0002 A 甲0004 A 甲0005 A 甲0007 A 甲0009 A 甲0010 C 0001 C 0002

C 0003

婦人子供服製造（婦人子供注文服製作作業）

A 甲0001 A 甲0002 C 0001

木型製作（模型製作作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0003

家具製作（家具手加工作業）

A 甲0001

とび（とび作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0003 A 甲0004 B 0001

左官（左官作業）

A 甲0001 A 甲0004 A 甲0005

防水施工（FRP防水工事作業）

A 甲0001

サッシ施工（ビル用サッシ施工作業）

C 0002

表装（壁装作業）

A 甲0001 C 0001

塗装（建築塗装作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0007 C 0001 C 0002 C 0003

塗装（噴霧塗装作業）

A 甲0001 A 甲0002

フラワー装飾（フラワー装飾作業）

A 甲0001 A 甲0002 A 甲0003 A 甲0004 A 甲0005 A 甲0006 A 甲0007

3級技能検定

金属熱処理（一般熱処理作業）

A 甲0001 A 甲0002

次の開発行為に関する工事が完了したので、都市計画法（昭和43年法律第100号）第36条第3項の規定により公告する。

平成25年10月4日

島根県知事 溝 口 善兵衛

## 1 開発区域

雲南市木次町下熊谷1525番1、1526番1、1526番3、1527番1

面積 3257.79平方メートル

## 2 開発許可を受けた者の住所及び氏名

雲南市木次町字里方1088番地6

雲南農業協同組合

代表理事組合長 吾郷 生善

**正 誤**

平成24年4月1日付け島根県報号外第72号中に誤りがあったので、次のように訂正する。

ページ	行	誤	正
3	上から7	東経132度28分05分5032	東経132度28分05秒5032
	上から17	東経132度27分58分0841	東経132度27分58秒0841